

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ
หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชน
ในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12)
หนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/ 0326 ลงวันที่ 31 มกราคม พ.ศ.2567

ที่ อก 5103.3.1/ 0 32 6



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

31 มกราคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ของบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-001/2567 ลงวันที่ 23 มกราคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อ
ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคोट จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 13/2566 เมื่อวันที่
20 ธันวาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกชมรุ์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12)

(ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 และครั้งที่ 12))

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม



(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

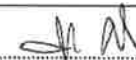
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 1/164

มกราคม 2567

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

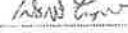


ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ (ครั้งที่ 12) (ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 และครั้งที่ 12))


ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>(1) จัดทรวนน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) หรือตามความเหมาะสมในช่วงฤดูฝน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองฟุ้งกระจายสู่บรรยากาศ</p> <p>(2) ใช้ผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุ ก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>(3) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุก ก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดย การฉีดน้ำล้างล้อ หรือโรยขี้เถ้าบนล้อล้างล้อ เพื่อให้มั่นใจว่า รถบรรทุกจะไม่นำสิ่งปนเปื้อน ไปกลั่นหล่นภายนอกบริเวณ พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างภายนอก พื้นที่โครงการฯ ใช้ความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิริยะเวช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



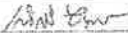
หน้า 1 จาก 1 หน้า
กรอกจำนวนหน้า 2/164
กรอกเลข 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



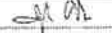
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(5) กำหนดให้มีรั้วที่มีผู้รับผิดชอบทำความสะอาดและดูแล เครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการ บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อบริการควบคุมมลพิษทาง อากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามที่ออกแบบไว้</p> <p>(6) ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. เสียง	<p>(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่สร้างเสียงดังเกินกว่าที่ ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาปกติ (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึง ช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>(2) เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 15 เมตร และ ให้ตรวจสอบเสียงรบกวนก่อนการปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักรและ อุปกรณ์ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานเป็นไปตามการ ออกแบบและป้องกันการเกิดเสียงดังจากการทำงานของ เครื่องจักรที่เสียงสภาพ</p> <p>(3) กำหนดให้มีอุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้าง ในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียง เกินกว่า 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมไม่ให้ การสวมใส่อุปกรณ์ในระหว่างการทำงานอย่างถูกต้อง เหมาะสมอย่างเคร่งครัด</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ วิริยะเวช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



หน้า 2 จาก 1 หน้า
กรอกจำนวนหน้า 3/164
กรอกเลข 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	(1) จัดทำห้องส้วมแบบชั่วคราวหรือแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilets) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาเก็บไปกำจัดต่อไป (2) จัดให้มีบ่อดักตะกอนบริเวณวางระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อดักตะกอนดินก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (3) กำหนดให้มีการจัดเก็บวัสดุก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และห้ามไม่ให้มีการระบายน้ำเสียที่ไม่ผ่านการบำบัด หรือไม่มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งสู่สาธารณะโดยเด็ดขาด (4) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำเป้งป้อนน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำใดๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการกากของเสีย	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอ และกำหนดให้ใช้ถนนแบริดจ์ที่รวบรวมมูลฝอยที่เกิดขึ้นไปเก็บไว้ยังพื้นที่เก็บที่มูลฝอยของโครงการ ก่อนจะติดต่อให้หน่วยกำจัดมูลฝอยมารับไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		ลงนาม:  (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด	
วันที่: ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(2) กำหนดให้มีการรวบรวมและคัดแยกขยะวัสดุก่อสร้าง เช่น เศษอิฐ เศษไม้ เป็นต้น เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (3) กำหนดพื้นที่กองเก็บวัสดุก่อสร้างให้ห่างจากระบายน้ำ เพื่อป้องกันการหกเลอะปนเปื้อนลงสู่ระบายน้ำ (4) ห้ามเผาไหม้เศษวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
5. การก่อกวนทางเสียง	(1) กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดตั้งป้ายลดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง (2) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนการวิ่ง และทำการบำรุงรักษาตามที่กำหนดไว้ตามแผนบำรุงรักษา (3) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางขนถ่ายวัสดุ เครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนมาบตาพุด-หาดทรายทอง ถนนไผ่จำรุง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		ลงนาม:  (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด	
วันที่: ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การกวนดินโคลน (ต่อ)	<p>(4) ร่วมมือกับบริษัทฯ ในการลดขั้นตอนการปฏิบัติงานและปรับปรุงให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและลดปัญหาการจราจร</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมพื้นที่การจราจรทุกชั่วโมงในพื้นที่ที่กำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุคลุมเพื่อป้องกันการกระเด็นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>(6) ก่อสร้างกำแพงกั้นพื้นที่และภายนอกโครงการฯ ให้เป็นไปตามมาตรการด้านความปลอดภัยและควบคุมการก่อกวนสิ่งแวดล้อม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและลดปัญหาการจราจร</p> <p>(7) จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถ พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขการจราจร เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลจราจรหน้าโครงการฯ เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร</p> <p>(9) กำหนดให้ควบคุมความเร็วของรถที่ขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ภายในพื้นที่โครงการฯ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วภายในพื้นที่โครงการฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</p>	<p>- ตลอดเส้นทางจราจร</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะวงษ์)

ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการฝ่าย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 

(นางสาวสุวิภา สิริวิภาเนนทร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



เอกสารแนบหน้า 1/164
มกราคม 2567

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การกวนดินโคลน (ต่อ)	<p>(10) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบกของประเทศไทย โดยยื่นใบอนุญาตขนถ่ายวัสดุของโครงการขออนุญาตในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล การระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ให้แก่ รถบรรทุก รถตู้ บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semi-trailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามแผนที่ที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบกของประเทศไทย</p> <p>(11) กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งพนักงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจร</p> <p>(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งพนักงาน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(13) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</p>	<p>- ตลอดเส้นทางจราจร</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งพนักงาน</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะวงษ์)

ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการฝ่าย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 

(นางสาวสุวิภา สิริวิภาเนนทร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



เอกสารแนบหน้า 1/164
มกราคม 2567

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีคุณภาพ ได้แก่ ความพร้อมในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการทำงาน และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และกำหนดในเงื่อนไขให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพของโครงการฯ เป็นผู้ดูแลและประสานงานด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน และในกรณีที่บริษัทผู้รับเหมามีงาน วนคนงานเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ตั้งแต่ 100 คน ขึ้นไป บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ อย่างน้อย 1 คน เพื่อกำกับและดูแลด้านความปลอดภัยของแรงงานระหว่างปฏิบัติงานได้อย่างทั่วถึง</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทาสีป้ายจราจรความปลอดภัย ส่วนบุคคล ให้กับคนงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และเพียงพอกับคนงาน โดยอย่างน้อยต้องสวมรองเท้ากันส้น และสวมหมวกนิรภัย และควบคุมให้คนงานสวมใส่ชุดปกรณณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล อย่างถูกต้องและเหมาะสม อย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ตามคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะ เพื่อยืดอายุการใช้งานและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>ออกเมื่อวันที่ 9/164</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุณิษา ศรีวิจิตรานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	--	---	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(5) กำหนดขอบเขตและจัดให้มีการปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากการก่อสร้าง เช่น อันตรายจากวัตถุที่ก่อสร้างตกลงมา เป็นต้น</p> <p>(6) มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และการทำงานในที่อับอากาศ</p> <p>(7) อารมณีสถานที่ก่อสร้างและผู้รับเหมางานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้ทราบกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัทตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้</p> <p>(8) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น</p> <p>(9) ให้มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุของอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ</p> <p>(10) ในกรณีที่พื้นที่ของคณาภิบาลในช่วงการก่อสร้างอยู่นอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่ที่มีเวลา โครงการจะต้องดำเนินการคุ้มครอง ดังนี้</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการ/ผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>ออกเมื่อวันที่ 9/164</p> <p>กรกฎาคม 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุณิษา ศรีวิจิตรานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	--	---	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กักกันดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดทำพื้นที่กักกันไม่ให้ลูกจ้างสุจริต โดยจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวก ได้แก่ ภาชนะ น้ำใช้ และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่างๆ บริเวณที่ทำงาน กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พิกัดของงานก่อนสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณที่ทำงานก่อนสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำให้อ่างล้างมือเพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง กำหนดให้บริษัทรับเหมาทำจัดการขยะมูลฝอยและของเสียอันตราย เช่น หนู ยุง แมลงวัน เกสรต เป็นต้น จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียจากที่ทำงานก่อสร้าง (แค้มป์คนงาน) ก่อนปล่อยลงสู่ดินหรือสู่ธรรมชาติ ทั้งนี้ หากมีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง บริษัทผู้รับเหมาจะต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำกับดูแล รวมทั้งมีระบบผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ของถนนนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ 	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

1. **ชื่อบริษัท** บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
 2. **เลขที่ใบอนุญาต** 10-163
 3. **วันหมดอายุ** 2567
 4. **สถานที่ตั้ง** กรุงเทพมหานคร
 5. **ประเภทกิจการ** การค้าปลีก
 6. **สาขา** สาขา 1
 7. **ชื่อสาขา** สาขา 1
 8. **เลขที่สาขา** 1
 9. **ชื่อพนักงาน** พนักงาน 1
 10. **เลขที่พนักงาน** 1
 11. **ชื่อลูกค้า** ลูกค้า 1
 12. **เลขที่ลูกค้า** 1
 13. **ชื่อร้านค้า** ร้านค้า 1
 14. **เลขที่ร้านค้า** 1
 15. **ชื่อผลิตภัณฑ์** ผลิตภัณฑ์ 1
 16. **เลขที่ผลิตภัณฑ์** 1
 17. **ชื่อรายการ** รายการ 1
 18. **เลขที่รายการ** 1
 19. **ชื่อเอกสาร** เอกสาร 1
 20. **เลขที่เอกสาร** 1
 21. **ชื่อใบเสร็จ** ใบเสร็จ 1
 22. **เลขที่ใบเสร็จ** 1
 23. **ชื่อใบกำกับภาษี** ใบกำกับภาษี 1
 24. **เลขที่ใบกำกับภาษี** 1
 25. **ชื่อใบแจ้งหนี้** ใบแจ้งหนี้ 1
 26. **เลขที่ใบแจ้งหนี้** 1
 27. **ชื่อใบเสนอราคา** ใบเสนอราคา 1
 28. **เลขที่ใบเสนอราคา** 1
 29. **ชื่อใบสั่งซื้อ** ใบสั่งซื้อ 1
 30. **เลขที่ใบสั่งซื้อ** 1
 31. **ชื่อใบส่งของ** ใบส่งของ 1
 32. **เลขที่ใบส่งของ** 1
 33. **ชื่อใบรับของ** ใบรับของ 1
 34. **เลขที่ใบรับของ** 1
 35. **ชื่อใบตรวจสอบ** ใบตรวจสอบ 1
 36. **เลขที่ใบตรวจสอบ** 1
 37. **ชื่อใบรับรอง** ใบรับรอง 1
 38. **เลขที่ใบรับรอง** 1
 39. **ชื่อใบแจ้ง** ใบแจ้ง 1
 40. **เลขที่ใบแจ้ง** 1
 41. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 42. **เลขที่ใบรับ** 1
 43. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 44. **เลขที่ใบส่ง** 1
 45. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 46. **เลขที่ใบรับ** 1
 47. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 48. **เลขที่ใบส่ง** 1
 49. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 50. **เลขที่ใบรับ** 1
 51. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 52. **เลขที่ใบส่ง** 1
 53. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 54. **เลขที่ใบรับ** 1
 55. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 56. **เลขที่ใบส่ง** 1
 57. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 58. **เลขที่ใบรับ** 1
 59. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 60. **เลขที่ใบส่ง** 1
 61. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 62. **เลขที่ใบรับ** 1
 63. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 64. **เลขที่ใบส่ง** 1
 65. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 66. **เลขที่ใบรับ** 1
 67. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 68. **เลขที่ใบส่ง** 1
 69. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 70. **เลขที่ใบรับ** 1
 71. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 72. **เลขที่ใบส่ง** 1
 73. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 74. **เลขที่ใบรับ** 1
 75. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 76. **เลขที่ใบส่ง** 1
 77. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 78. **เลขที่ใบรับ** 1
 79. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 80. **เลขที่ใบส่ง** 1
 81. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 82. **เลขที่ใบรับ** 1
 83. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 84. **เลขที่ใบส่ง** 1
 85. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 86. **เลขที่ใบรับ** 1
 87. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 88. **เลขที่ใบส่ง** 1
 89. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 90. **เลขที่ใบรับ** 1
 91. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 92. **เลขที่ใบส่ง** 1
 93. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 94. **เลขที่ใบรับ** 1
 95. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 96. **เลขที่ใบส่ง** 1
 97. **ชื่อใบรับ** ใบรับ 1
 98. **เลขที่ใบรับ** 1
 99. **ชื่อใบส่ง** ใบส่ง 1
 100. **เลขที่ใบส่ง** 1


ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา หิรัญนิภาเนตร์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบคำแถลงข้อ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพทางธุรกิจและสังคม	<p>(1) ทิศทางบริษัทที่ปฏิบัติตามทางสังคมที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์บริษัททำนุเป็นอันดับแรก</p> <p>(2) ส่งเสริมสนับสนุนให้คนในท้องถิ่นสามารถทำงานได้ โดยส่งเสริมกิจกรรมพัฒนาฝีมือแรงงานตามแผนชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ เพื่อให้คนงานในท้องถิ่นเป็นแรงงานที่มีคุณภาพยิ่งขึ้น</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดสรรควบคุมดูแลกิจกรรมทางสังคมก่อสร้างอย่างใกล้ชิด เพื่อให้ไม่เกิดความเดือดร้อนรำคาญกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง</p> <p>(4) ควบคุมผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามนโยบายการพิจารณาการจ้างงานของบริษัทฯ</p> <p>(5) ติดตั้งป้ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน</p> <p>(6) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานก่อสร้างหรือทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ผู้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางทางการประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ไปรษณีย์ อีเมล วิทยุชุมชน เป็นต้น</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

[illegible]

ลงนาม 
(นางสาวศุภันษา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
วันที่ ๕ ต.ค. ๖๕



ตารางที่ 1 (ต่อ)

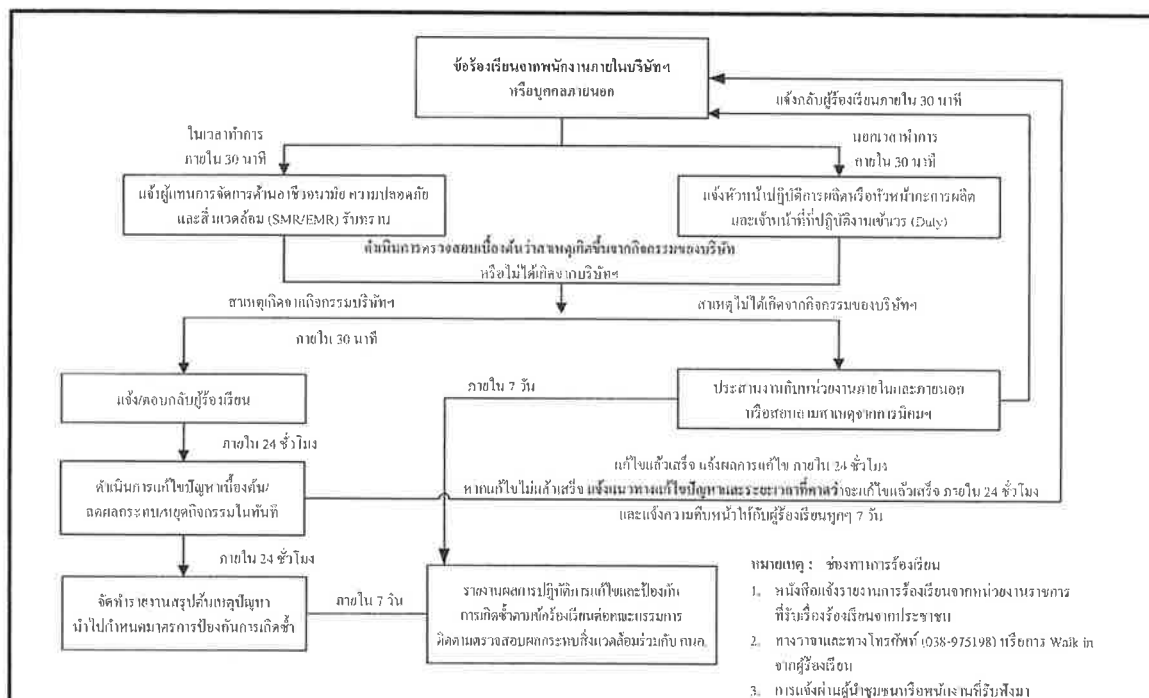
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขของกระตบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	(7) จัดให้มีศูนย์เรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง (ทั้งแสดงในรูปที่ 1) และให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไขปัญหา และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำที่เกิดจากการดำเนินการก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. ชะราวดงชุมชนและสุขภาพ	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมารับประทานงานกับชุมชน ก่อนมีการก่อสร้างโครงการ เพื่อใหทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของชุมชน (2) กำกับให้ผู้รับเหมามีการตรวจสอบสภาพประจำปี และตรวจสุขภาพคนลาเบเลียง สำหรับลูกจ้างคนที่ถูกนายจ้างแรงงานความความปลอดภัย และพระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกำหนด (3) จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพนางก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน (4) กำหนดให้ <u>ผู้รับเหมา</u> ทำการสุ่มตรวจเอชเอสแอลและสิ่งเสพติดอื่นๆ สำหรับคนงานก่อสร้าง (5) จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกอย่างหมวกกันน็อก เข็มขัดนิรภัย ถุงมือ รองเท้าบูท เสื้อกันแดด หมวกกันน้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องนั่ง-ห้องส้วม และภาชนะรองรั่วแยกตามจุดต่างๆ ทั้งในบริเวณสถานที่พักก่อนของนาง และพื้นที่ก่อสร้าง (6) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลและถังปฐมพยาบาลสำหรับนาง พร้อมตั้งรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - คนงานก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นางสาวเสาวฤทธิ์ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท ทีทีบี โกลบอล เคนิกคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวนหน้า 12164
 4109 1031 2567

ลงนาม _____
(บรรณาธิการบริหาร สิวุฒินานา)
ผู้จำหน่ายสารสิ่งแวดล้กม
บริษัท ชีวคท จ้าัด



รูปที่ 1 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางสาว: (นายเตชสิทธิ์ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พิกิที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



อรจันทร์ นกขมิ้น 13/164
 31027813567

นางสาวสุนันทา สิริวดีนาชนนท์
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคกท จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 และครั้งที่ 12))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ เรื่องการ ดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนใน ชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงผลิตสาร โอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอง จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อควรระวังที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะราช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 รับทราบ/เห็นชอบ วันที่ 14/164 เลขที่ 2567	ลงนาม  (นางสาวสุภัทรา ศิริรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด	
--	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยต้อง ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดย เสริมสร้าง เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ ดำเนินระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป (3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ขงก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนึกในฯ จะได้ให้ความ ร่วมมือ ในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว (4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาต ควบคุมฯ ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความรู้ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดและประกาศกระทรวง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะราช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 รับทราบ/เห็นชอบ วันที่ 15/164 เลขที่ 2567	ลงนาม  (นางสาวสุภัทรา ศิริรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด	
--	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบสาระสำคัญของรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกื้อหนุนต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่ถูกรับไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เอกสารจำนวนหน้า 16/164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนามนต์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสซี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไปขึ้นใหม่ตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะกระทบต่อสาระสำคัญของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาต ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เอกสารจำนวนหน้า 17/164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนามนต์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสซี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลความจำเป็นต่อตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกันหน่วยขึ้นของโครงการ โดยจัดทำไว้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตขอ เครื่องจักรและมิสสารจาก เปรสิคสตีล (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากเตาเผาต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน รั่วซึม ที่ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มค่าสูงกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม

(นายเสวี นิยะเวชา)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 18/164

บทที่ 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิภา สิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีโคโนมิก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากเตาเผาเกินค่ามาตรฐาน และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วน เพื่อเสริมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากเตาเผาก่อนเปิดดำเนินการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและทำการตรวจวัด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม

(นายเสวี นิยะเวชา)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 19/164

บทที่ 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิภา สิริวัฒนาภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีโคโนมิก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลกระทบจากภาพถ่ายสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในด้านการประกอบกา ไรปัสสูแะเฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ขกกรณินตมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการขุดกรผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown-Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาทุตเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงผลิตสารไอเอพีนที่ ๒ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(16) ให้หน่วยงานการอนุรักษ์สัตว์ป่าได้ตั้งขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรชงนผลกรปฏิตตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เองนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทเลคอม จำกัด (พ.)



ลงนาม: _____
(นางสาวสุรันทา สิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส อีที



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์กำหนดเหตุในการเกิดความผิดปกติของการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) ทำเนคไศการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่มีภูมิลำเนาที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รับผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต) เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลานานกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

กรรมการ (นายเสนาศิริ โยเกษ)



ลงนาม.....
(นางสาวสุชนา ทิระอุสินนท์)
ผู้อำนวยการศูนย์ฯ
บริษัท ชีวทัศน์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อไป)	<p>- กรณีที่โครงการจะเกิดด้านกิจกรรม ให้โครงการวางแผนที่จะข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา ให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(19) กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพเพื่อปฏิบัติภารกิจ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) ความความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้ (ดังแสดงในตารางที่ 2 (1))</p> <p>- หน่วยผลิตเอทิลีน (Ethylene Plant) ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีนที่ 1/1 มีแหล่งกำเนิดมลสารหลัก คือ เตาเผาแตกโพลีเอทิลีนด้วยความร้อน (Cracking Heater: H) ที่มีจำนวน 9 เตา (9 ปล่อง) (ใช้งาน 8 ปล่อง 1 ปล่อง) ให้แก่ H-1101 ถึง H-1109 ดังนี้</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเกษียร ไร่ระราช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท ทีทีที โกลบอล เดมิลลิส จำกัด (มหาชน)

๖๕๐ จำนวนหน้า 22/164

๒๕๖๗

1931/12/

(นางสาวสุภาวดี ศรีบุญยืน)

ស្ថាបនាអភិវឌ្ឍន៍កសិកម្ម

ปิ่นแก้ว จิตตภาณุ อภัย

ជំពូកទី ២(១)

ข้อมูล/ต้องระบายนาคต การระบายนาคตพินิจจากป่ของระบายนาคต และระบบควบคุม

ภายใต้การเปลี่ยนแปลงของเทคโนโลยีโครงการ: โครงการโรงผลิตสารไฮโดรฟีนท์ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

[illegible][illegible]

หมายเหตุ : * ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น กรุณาตรวจสอบข้อมูลเพิ่มเติมก่อนตัดสินใจสมัคร

² ภาควิชาเคมี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (KMITL) ถนนพระรามที่ 2 แขวงคลองสาน เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600

ก. (กรมการขนส่งทางบก) กระทรวงคมนาคม กรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2549 และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม พ.ศ. 2549 ที่ 156, 157 และ 158 (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม)

* ไข่มุกร : ระเบิดความรุนแรงต่อเชื้อ

๑. ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์และกระบวนการ

ที่ ๖ : บริษัท ซีบีบี โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน) พ.ศ. ๒๕๕๕

วันที่ ๒๓/๑๐/๖๔

00000000

STAT

ស្រុក ១៤៣១ រដ្ឋបាលការពារ រដ្ឋបាលការពារ

អ្នកជំនាញ: ស្រុកវារីវិមានលើស

222 宋文 曹利 曹利 曹利

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบลำเลียงแฉกสับ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาพแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาพแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาพแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาพแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) - ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) - ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) - ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขที่
 (นาย/นางสาว/นาง)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พิชัย โกลบอล เบริกอด จำกัด (มหาชน)
 กรุงเทพมหานคร



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานะศรี)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีวคทา จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ปลด Cracking Heater 5 (H-1105) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปลด Cracking Heater 6 (H-1106) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปลด Cracking Heater 7 (H-1107) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที • ปลด Cracking Heater 8 (H-1108) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปลด Cracking Heater 5 (H-1105) - ปลด Cracking Heater 6 (H-1106) - ปลด Cracking Heater 7 (H-1107) - ปลด Cracking Heater 8 (H-1108) 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> * บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายเสขสิริ นียะเวระ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



สงวน รม. 
(นางสาวอุษณิษา เทียรุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอบ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) ควบคุมให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 210.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.05 กรัมต่อวินาที ติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) เพื่อเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายจากปล่องระบายของเตาให้ความร้อน Cracking Heater (H-1101 ถึง H-1109) 9 ปล่อง จำนวน 3 ชุด (1 ชุด เก็บตัวอย่าง 3 ปล่อง) โดยเก็บตัวอย่างโดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที หน่วยผลิตโพรพิลีน (Oleflex Unit) ของโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 มีแหล่งกำเนิดมลสาร คือ สารให้ความร้อน (Oleflex Heater; H) ที่มีจำนวน 4 เตา ได้แก่ H-2101 ถึง H-2104 โดยจะใช้ปล่องระบายอากาศร่วมกัน (Common Stack) 2 เตา คือ 1 ปล่อง ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) ปล่อง Cracking Heater 1-9 (H-1101 ถึง H-1109) หน่วยผลิตโพรพิลีน (Oleflex Unit) ของโรงผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>เอกสารจำนวนหน้า 26/164</p> <p>วันที่พิมพ์ 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุภาวดี ศิริวัฒนพันธ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p>	
--	--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101 และ H-2102) โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 104.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 0.72 กรัมต่อวินาที ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103 และ H-2104) โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 104.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 0.54 กรัมต่อวินาที ติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) เพื่อเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายจากปล่องระบายของเตาให้ความร้อนของหน่วย Oleflex (H-2101, H-2102, H-2103 และ H-2104) (จำนวน 2 ปล่อง) โดยเก็บตัวอย่างโดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Oleflex Heater 1 ปล่อง Oleflex Heater 2 ปล่องระบายของเตาให้ความร้อนของหน่วย Oleflex 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>เอกสารจำนวนหน้า 27/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุภาวดี ศิริวัฒนพันธ์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p>	
--	---	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>• โครงการโรงผลิตสาร ไอเอทีเอ็น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) จะทำการระบายมลสารทางอากาศได้ก็ต่อเมื่อโครงการ หน่วยผลิตไฟฟ้า (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอเอทีเอ็น 1 ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายสารมลพิษเรียบร้อยแล้ว ซึ่งสามารถลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ลงได้รวม 8.74 กรัมต่อวินาที ดังนี้</p> <p>: ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3701 จะทำการย้าย GTG-B มาใช้ Common Stack ร่วมกับ GTG-A แทน GTG-R ที่จะยกเลิกใช้งาน ซึ่งส่งผลให้อัตราการระบาย NO_x ลดลง 8.74 กรัมต่อวินาที อย่างไรก็ตาม ปล่อง H-3701 ยังคงใช้อัตราการระบาย (NO_x) เท่าเดิม คือ 14.47 กรัมต่อวินาที และจะปรับลดปล่อง H-3703 แทน</p> <p>: ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3702 จะทำการยกเลิกการใช้งานหม้อไอน้ำ (Fired Steam Boiler: FSB) โดยโอนสิทธิ์อัตราการระบาย NO_x ของปล่อง H-3702 ทั้งหมด 2.02 กรัมต่อวินาที ให้กับปล่อง H-3703</p>	<p>- ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3701</p> <p>- ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3702</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะวงษา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ออกเมื่อวันที่ 28/164

กรกฎาคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล สิริวัณณานนท์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>: ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3703 จะปรับเป็น Stack เท่ากับ GTG-C เพียงหน่วยเดียว เนื่องจากทำการย้าย GTG-B มาใช้ Common Stack ร่วมกับ GTG-A แทน GTG-R ที่จะยกเลิกใช้งาน ซึ่งส่งผลให้อัตราการระบาย NO_x ลดลง 8.74 กรัมต่อวินาที และรับโอนสิทธิ์อัตราการระบาย NO_x จากการยกเลิกใช้หม้อไอน้ำ FSB ทำให้อัตราการระบาย NO_x ของปล่อง H-3702 ลดลงจาก 14.46 กรัมต่อวินาที เหลือ 7.74 กรัมต่อวินาที ($14.46 - 8.74 + 2.02 = 7.74$)</p> <p>: ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3711 เป็นแหล่งกำเนิดมลสารใหม่จากการติดตั้ง GTG-J แทน GTG-R มีอัตราการระบาย NO_x เท่ากับ 2.44 กรัมต่อวินาที</p> <p>: อัตราการระบายที่ปรับลดได้จากกรยกเลิก GTG-R เท่ากับ 8.74 กรัมต่อวินาที มีปริมาณอัตราการระบายที่ปรับลดตามหลักการ 80/20 เท่ากับ 1.75 กรัมต่อวินาที ทำให้โรงไฟฟ้าเหลืออัตราการระบายที่สามารถนำไปใช้งานได้ภายหลังการปรับลดอัตราการระบายตามหลัก 80/20 เท่ากับ 6.99 กรัมต่อวินาที โดยโรงไฟฟ้า (Power Plant) ได้แบ่งการใช้งานดังนี้</p>	<p>- ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3703</p> <p>- ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3711</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเชษฐาธิ์ ปิยะวงษา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ออกเมื่อวันที่ 29/164

กรกฎาคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล สิริวัณณานนท์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม


บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>➢ จัดระบบเก็บหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอระเหยที่ติดค้างใหม่ (H-3711) เท่ากับ 2.44 กรัมต่อวินาที</p> <p>➢ ปริมาณอัตราการระบายสารของเสียรวม ไตรงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัท เท่ากับ 4.55 กรัมต่อวินาที โดยแบ่งให้กับ ไตรงการ โรงผลิตสาร ไอเอทีเอ็น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอเอทีเอ็น 1 รวม 0.41 กรัมต่อวินาที ดังนั้น ปริมาณอัตราการระบายสารของเสียรวม ไตรงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทฯ ของโรงไฟฟ้า (Power Plant) ลดลงเหลือ 4.14 กรัมต่อวินาที</p> <p>- หน่วยผลิตเอทิลีน (Ethylene Plant) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอ็น โรงที่ 1/2 มีแหล่งกำเนิดมลสารหลัก คือ สารแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater: H) ที่มีจำนวน 5 เคา (5 ปล่อง) (ใช้งาน 4 ปล่อง สารอง 1 ปล่อง) ได้แก่ H-81101 ถึง H-81105 โดยมีค่าควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ) ออกไซด์ ร้อยละ 7 ของสภาวะ (แห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปีละ 2.25 กรัมต่อวินาที</p>	<p>- ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3711</p> <p>- หน่วยผลิตเอทิลีน (Ethylene Plant) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีเอ็น โรงที่ 1/2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

เลขที่: ๑๖๖๖
 (นางเสกสิวิ นิสมะวงษ์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการอาวุโส
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิริฉันทินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอสที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) ควบคุมให้ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) - ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) - ปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) - ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



[illegible]

ข้าราชการ 
 (นางสาวสุวิมล ท.ศิริ วุฒินามนท์)
 ผู้อำนวยการสำนักงานส่งเสริมการค้า
 ในต่างประเทศ
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 กระทรวงพาณิชย์

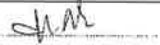



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) (ก๊าซ) ความคุ้มค่าทางเคมีของก๊าซของไนโตรเจน ไม่เกิน 56.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (เพื่ออุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจน ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง) และค่าอัตราการระบาย ไม่เกินปล่องละ 2.25 กรัมต่อวินาที (2) โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จะทำการระบายนสารทางอากาศให้ต่อเนื่อง โรงการโรงไฟฟ้า (Power Plant) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอเลฟินส์ 1 ให้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายนสารโดยรวมน้ำ ซึ่งสามารถลดอัตราการระบายที่ขอลาออกไซด์ของไนโตรเจนลงได้รวม 14.80 กรัมต่อวินาที ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3704 (GTG-D) จะมีการเปลี่ยนระบบควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากเดิมที่ใช้เทคโนโลยี Steam Injection เป็นเทคโนโลยี Dry Low NO_x Burner ซึ่งทำให้สามารถลดอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จาก 8.66 เหลือ 1.26 กรัมต่อวินาที หรือลดได้ 7.4 กรัมต่อวินาที - ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3705 (GTG-E) จะมีการเปลี่ยนระบบควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากเดิมที่ใช้เทคโนโลยี Steam Injection เป็นเทคโนโลยี Dry Low NO_x Burner ซึ่งทำให้สามารถลดอัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จาก 8.66 เหลือ 1.26 กรัมต่อวินาที หรือลดได้ 7.4 กรัมต่อวินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) - ภายในพื้นที่โครงการ - ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3704 (GTG-D) - ปล่องหน่วยผลิตไฟฟ้า H-3705 (GTG-E) 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

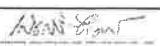

ลงนาม  (นายเชษฐาธิ ปิยะวงษ์)  (นายเชษฐาธิ ปิยะวงษ์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 33/164
มกราคม 2567

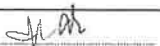

ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีซีอที จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> (3) โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายนสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) จำนวน 2 ชุด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - CEMS ชุดที่ 1 สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบบของจากปล่องระบายนสารเตาเผาแยกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) และปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) ด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที - CEMS ชุดที่ 2 สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบบของจากปล่องระบายนสารเตาเผาแยกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) และปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) ด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที โดยระบบตรวจวัดการระบายนสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) สามารถวิเคราะห์ได้ทั้งก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) (4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบให้มีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - ภายในพื้นที่โครงการ 	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

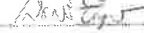
ลงนาม  (นายเชษฐาธิ ปิยะวงษ์)  (นายเชษฐาธิ ปิยะวงษ์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 33/164
มกราคม 2567

ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีซีอที จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(5) มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน ส่วนในระหว่างการซ่อมบำรุงจะต้องมีการ Purge ระบบด้วยวิธีที่เหมาะสม ตามระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดการระบายของสารไฮโดรคาร์บอน</p> <p>(6) ติดตั้งระบบ Instrument Shut Down System (ISD) ไว้ที่ Distillation Column และ Compressor เพื่อลดปริมาณก๊าซเสียที่จะระบายไปยังหอเผาในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมี Flare Load จากกรณี Cooling Water Failure และ Power Failure เท่ากับ 134 และ 143 ตันต่อชั่วโมง ตามลำดับ ยกเว้นที่ Quench Tower (C-1101) ซึ่งจะไม่มีการติดตั้งระบบ ISD เนื่องจาก Quench Tower มีลักษณะการทำงาน คือ การใช้น้ำในการลดอุณหภูมิของ Crack Gas จาก Furnace ดังนั้นจึงไม่มีแหล่งกำเนิดความร้อนและไม่สามารถติดตั้งระบบ ISD ได้</p> <p>(7) จัดให้มีหอเผานิวเคลียร์ Elevated Flare (EF) ใช้ในกรณีฉุกเฉินจำนวน 2 หอ ที่มีความสูงของแต่ละหอประมาณ 75 เมตร และมีระยะห่างระหว่างหอประมาณ 90 เมตร ประกอบด้วยหอเผาของโรงโกลเด้น (Olefin Flare) และหอเผาของโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน (HDPE Flare) ที่ออกแบบให้สามารถทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากการเผาไหม้ที่เกิดขึ้น ในกรณีฉุกเฉินได้สูงสุด 413 และ 260 ตันต่อชั่วโมง ตามลำดับ ที่มีความปลอดภัยที่ความร้อน 1,500 Btu/hr-ft² (4.73 kW/m²) ระยะประมาณ 70 เมตร โดยมีการใช้ไอร่าทวามตัน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- Distillation Column และ Compressor</p> <p>- หอเผานิวเคลียร์ Elevated Flare (EF)</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะราช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



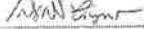
เอกสารหมายเลข 134/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอส จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ปารกลาง (Medium Pressure Steam) ที่ Flare Trip เพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์และป้องกันควันดำ เมื่อมี Flare Gas เกิดขึ้น (Smokeless Flare Capacity 80 ตันต่อชั่วโมง)</p> <p>(8) จัดให้มี Low Pressure Flare เพื่อบำบัดก๊าซที่ระบายจากถังเก็บโพรเพน (T-4901) ถังเก็บโพรเพน (T-4901) ถังเก็บโพรเพน (T-4701) และถังเก็บโพรเพน (T-84701) โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยมีการใช้ไอร่าทวามตัน ปารกลาง (Medium Pressure Steam) ที่ Flare Trip เพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และป้องกันควันดำเมื่อมี Flare Gas เกิดขึ้น ซึ่งมีปริมาณก๊าซที่ส่งมาเผาสูงสุดรวม 8.989 ตันต่อชั่วโมง (กรณี External Fire)</p> <p>(9) จัดให้มีหอเผานิวเคลียร์ Enclosed Ground Flare (EGF) ใช้ในกรณีฉุกเฉิน มีเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 16.3 เมตร และสูงประมาณ 32.5 เมตร จำนวน 2 หอ เพื่อรองรับก๊าซที่ระบายจากหน่วยกลั่นแยกหนักในกรณีฉุกเฉิน และหน่วย Olefex ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/1 โดยมีการใช้ไอร่าทวามตันต่ำ (Low Pressure Steam) ที่ท่วมเผาเพื่อให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และป้องกันควันดำ มีความสามารถในการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ 215 ตันต่อชั่วโมง โดยกำหนดให้โครงการศึกษาเกี่ยวกับการปรับปรุงหอเผา EGF ดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- Low Pressure Flare</p> <p>- Enclosed Ground Flare (EGF)</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะราช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เอกสารหมายเลข 135/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาเพิ่มความปลอดภัยของไฮดรอกดลงกับปริมาณก๊าซเสียที่เพิ่มขึ้นให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยกับการปฏิบัติงาน ซึ่งหากผลการศึกษพบว่าไม่มีผลกระทบเชิงความเสี่ยงร้อน โครงการจะลงความสูงของปล่องให้ต่ำเดิม พิจารณาเปลี่ยนหัวเผาของ Enclosed Ground Flare (EGF) ให้สามารถรองรับเหมาะสมกับปริมาณก๊าซเสียที่เพิ่มขึ้น ติดตั้งวาล์วลดความดัน (Safety Valve) และหัวเปิดระบบ/ชนิด ขอบวาล์วลดความดัน (Safety Valve) ในระบบที่เกี่ยวข้อง และระบบสนับสนุน (Enclosed Ground Flare (EGF) เช่น Knock Out Drum และอุปกรณ์จ่าย (Pump) เป็นต้น ตามผลการศึกษาคำนวณในระบบหอเผา กำหนดให้มีการปรับปรุงหลุมเผาชนิด Enclosed Ground Flare (EGF) ดำเนินการในช่วงที่โรงผลิตสารไอเอทีพี โรงที่ 1/1 หยุดการเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง <p>(10) จัดให้มีระบบสำรองก๊าซเชื้อเพลิงที่ใช้ในหอเผา EGF โดยใช้ก๊าซ LPG จากถังก๊าซเดิมเป็นเชื้อเพลิงสำรอง</p> <p>(11) ถังก๊าซเดิมซึ่งใช้เป็นเชื้อเพลิงสำรองสำหรับหอเผา EGF จะจัดเก็บในพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่มีรั้วคกคลุมและระบบ Lock ถัง เพื่อป้องกันภัยกับชุมชนด้วย</p>	<ul style="list-style-type: none"> Enclosed Ground Flare (EGF) 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิวะฉันทนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(12) การเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารไอเอทีพี โรงที่ 1/2 ปริมาณรวมสูงสุด 461 ตัน/ชั่วโมง จะส่งไปเผาที่เตาเผาสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่หอเผา ชนิด Elevated Flare (EF) พื้นที่ 3 ที่ตั้งอยู่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอทีพี 2</p> <p>(13) หากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอทีพี 2 มีความประสงค์จะใช้อาคารเดิมทั้ง 3 ร่วมกับโรงไอเอทีพี 1/2 จะต้องควบคุมปริมาณแก๊สที่ส่งมาเผาให้จำกัด ไม่ให้เกิดปริมาณสูงสุดที่ออกแบบไว้ เพื่อป้องกันผลกระทบที่ค่าความเข้มข้นของรังสีความร้อนที่ยอมรับได้ 1,500 BTU/ft²-hr (4.73 kW/m²) ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่ควบคุมปลอดภัยของหอเผา</p> <p>(14) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาชนิด Elevated Flare หอเผาชนิด EGF และหอเผาชนิด Low Pressure ตามแผนงานซ่อมบำรุงรักษาของบริษัทฯ</p> <p>(15) หน่วยสนับสนุนจะออกแบบให้มีการติดตั้ง Instrument Shut Down System (ISD) เพื่อลดปริมาณของก๊าซที่ส่งมาในระบบหอเผาชนิด EGF โดยติดตั้งที่ระบบ Disillation Column และ Compressor เพื่อควบคุมปริมาณ Flare Load ของหน่วยกลั่น ก๊าซหนักก็จะส่งไปยังหอเผาเดิม ไม่เกิน 135 ตันต่อชั่วโมง</p>	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอทีพี 2 หอเผาชนิด Elevated Flare หอเผาชนิด EGF และหอเผาชนิด Low Pressure Disillation Column และ Compressor 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิวะฉันทนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(16) จัดทำแผนป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Sources) ได้แก่ ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อถึงปลายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)</p> <p>(17) จัดให้มีการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่างๆ - กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่และดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ๑ หากพบการรั่วซึม/ระเหยให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหน้าแปลน การปิดจุบปลายท่อ เป็นต้น ถ้าหากกรณีไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้เอง ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงฯ ให้เข้ามาทำการแก้ไขทันที 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

0531-9991/01/0005-0000\$10.00/0

(นายเชษฐาสิริ ภิระเวท)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เอกสารที่แนบมา 38/164

2567: 2003

23172

(บางระจันนั้นหา ศิรสุตนิมาบ(นั)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หลังการแก้ไข ให้อำนาจตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องควบคุมอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าที่ควบคุม ในระยะเวลาที่กำหนด รวมทั้งมีการควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่างๆ ในโรงงานให้มีค่าตามที่กฎหมายกำหนด <p>(18) จัดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดและจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) โดยให้วิศวกรดำเนินการตามวิธีการตรวจวัด U.S. EPA. ให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ โครงการ</p> <p>(19) ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความปลอดภัย เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ปั๊ม : เลือกใช้ปั๊มที่มีระบบป้องกันการรั่วไหล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) หรือเทียบเท่า เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ ข้อต่อหน้าแปลน : ออกแบบระบบท่อให้มีการหล่อหรือมีหน้าแปลนให้น้อยที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

001132

(ប្រាមស្រោចស្រូវ ប៉ិនខេត្ត)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคนอล จี แล็ด (ม

ចំណុច ៣៩:១៦៤

1033011-2567

63479

(นางสาวชุน์นภา ศิริวุฒินันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชัยคณ จำกัด

เลขที่: เลขที่:
 (นางสาวศิริ ปิยะเวท) (นางสาวสุวิมล ศิริวัฒนภักดี)
 ผู้จัดการแผนกผู้จัดซื้อไทย ผู้จัดการแผนกผู้จัดซื้อ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การหุ่ดอุปกรณเพื่อช่อมบ่าร่งก่้าหนดไ้มีข้้นคอนการห่้างานเพื่อมีไ้สารไอโศรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดเตรียมระบบก่อนการหุ่ดช่อมบ่าร่ง • คัดแยกระบบเพื่อทำการหุ่ดช่อมบ่าร่ง • ก่้าแทนไ้ในกระบวนสารไอโศรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยไ้ผ่านระบบบำบัด เช่น ระบบดูดซับด้วยถ่านก่้ามันดี ส่งไปอ่้างหอเผา และการไ้ใช้น้ำยชีวภาพเป็นค้้น หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า • มีการตรวจวัด %LEL เพื่อตรวจสอบปริมาณสารไอโศรคาร์บอนที่เร่ือค้้างอยู่ในอุปกรณ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีพีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	<p>(21) รวบรวมก๊าซที่ระบายออกจากระบบทุกภาคกิจกรรมการถ่าย (Load) ผลิตภัณฑ์ Yellow Oil ไปเผาก่้าจิดที่หอเผาชนิด Elevated Flare (EF) ของโครงการ</p> <p>(22) จัดไ้มีแผนการตรวจสอบและบ่าร่งรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศ ไ้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p>			

<p>  </p>	<p>  </p>
<p> นางสาว นิตยา ชัยกิจ (นางนิตยา นิตยา) ผู้จัดการกรรมการผู้จัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) </p>	<p> นางสาว นิตยา ชัยกิจ (นางสาวนิตยา นิตยา) ผู้จัดการกรรมการผู้จัดการไทย บริษัท นิตยา จำกัด </p>


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Equalization and Oil Separation Basin 1 บ่อ ขนาด 693 ลูกบาศก์เมตร - Dissolved Air Flotation Tank 2 ถึง ขนาดถึงละ 25 ลูกบาศก์เมตร - Induced Air Flotation Tank 1 ถึง ขนาด 34 ลูกบาศก์เมตร - Oil Separator ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Pit ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Surge Basins 2 บ่อ ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง และขนาด 1,092 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Conditioning Basins 2 ถึง ขนาด 108 ลูกบาศก์เมตร และขนาด 148.8 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Activated Sludge Basins 2 ถึง ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง และขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Settler 2 ถึง ขนาด 190.9 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง และขนาด 331.8 ลูกบาศก์เมตร 1 ถึง - Sludge Pit 2 ถึง ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ และขนาด 81 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Final Check Basin-A ขนาดบ่อละ 2,590 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ - Final Check Basin-B ขนาดบ่อละ 2,590 ลูกบาศก์เมตร 1 บ่อ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม (นายเสวีศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>ลงนาม (นางสาวสุนิษา ศิริวิเศษเนนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีคอน จำกัด</p>
--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2) ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 จะมีปริมาณน้ำเสียส่งมาบำบัด ประมาณ 1,258.35 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ น้ำเสียจากโรงแปรรูปโพรพิลีน (ได้แก่ โรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน (HDPE) ของบริษัทฯ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัท เอเซีย เอ็ม ซี โพลีเมอร์ จำกัด (HMC)) และน้ำเสียจากการดูแลบริเวณของหน่วยงาน โดยแหล่งกำเนิดน้ำเสียและปริมาณที่เกิดขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 3 มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 มีปริมาณ 930.75 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียจากหน่วย Ethane Saturator และ Dilution Steam มีปริมาณประมาณ 199.97 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 • น้ำเสียจากหน่วย Treated Spent Cusatic มีปริมาณประมาณ 310.75 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกปรับสภาพให้เป็นกลางด้วย H_2SO_4 ก่อนส่งไปยัง Equalization Tank & Oil Separator เพื่อบำบัดต่อไปในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม (นายเสวีศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>ลงนาม (นางสาวสุนิษา ศิริวิเศษเนนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีคอน จำกัด</p>
--	--



นางสาว _____
(นามเสขศิริ ปิงะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ทีทีบี จำกัด (มหาชน)

3103382 2567

นางสาวสุวิมล หิรัญนิภา
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท จิตยพ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วย DOX (DOX Backwash) มีปริมาณ 180 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปแยกน้ำมันที่หน่วย Oil Separator โดยน้ำมันที่แยกได้จะถูกส่งไปเก็บกักที่ Oil Pit เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ น้ำล้างอุปกรณ์จากหน่วย Transfer Line Exchanger Hydrojetting มีลักษณะการระบาย ไม่ต่อเนื่อง (เดินระบบ 2 ชั่วโมง/TLE/45 วัน) มีปริมาณประมาณ 240 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปแยกน้ำมันที่หน่วย Oil Separator โดยน้ำมันที่แยกได้จะถูกส่งไปเก็บกักที่ Oil Pit เพื่อรอส่งไปกำจัด สำหรับน้ำเสียที่แยกน้ำมันแล้วจะถูกส่งเข้าสู่ระบบ DAF และส่งไปยัง Equalization Tank เพื่อบำบัดต่อไปในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 น้ำเสียจากโรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย (โรงงานข้างเคียง) มีปริมาณประมาณ 288 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทีลีน (HDPE) มีปริมาณประมาณ 240 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปยัง Equalization Tank & Oil Separator เพื่อบำบัดต่อไปในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 โรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม _____
(นายเสงสิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการการเลือกตั้ง
บริษัท พลังงาน ใกล้เคียง จำกัด

นางสาวสุภาวดี สิงห์รัมย์
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากโรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย (โรงงานข้างเคียง) ได้แก่ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัท เอ็ม ซี โพลีเมอร์ จำกัด (HMC) มีปริมาณประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งมาที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 จะถูกส่งไปกักเก็บยัง Surge Basin 1/1 และปรับสภาพให้เป็นกลางด้วย H_2SO_4 ก่อนส่งไปบำบัดต่อในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และจากการชำระล้างทั่วไปมีปริมาณประมาณ 39.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกบำบัดด้วยขั้นตอนระบบ Sanitary Treatment ก่อนจะระบายลงระบบน้ำเสียทางชีวภาพเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพก่อนระบายออกต่อไป <p>(3) น้ำทิ้งจากการผลิตไอน้ำจากเตาเผาเตาโมเดลด้วยความร้อน ซึ่งมีลักษณะการระบายไม่ต่อเนื่อง มีปริมาณประมาณ 136.197 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวจ)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 4 ธันวาคม 2567

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์ธนย์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(4) น้ำทิ้งจาก Back Wash Side Steam Filter จะเกิดเป็นบางเวลา ซึ่งมีปริมาณเฉลี่ยประมาณ 360 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(5) น้ำทิ้งจากการคืนสภาพระบบผลิตน้ำดีเตอเร มีปริมาณประมาณ 108.48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปยังบ่อปรับสภาพ (Neutralization) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อปรับ pH ให้เป็นกลางก่อนระบายลงบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(6) น้ำระเหยที่จากระบบผลิตน้ำเกลือเย็น มีปริมาณประมาณ 1,171.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำระเหยที่จากหอกลั่นของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี โรงที่ 1/1 มีปริมาณประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำระเหยที่จากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (HDPE) มีปริมาณประมาณ 379.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวจ)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 4 ธันวาคม 2567

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์ธนย์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- นำน้ำระบายทิ้งจากหน่วยกลั่นก๊าซหนัก (Heavy Gas) มีปริมาณประมาณ 7.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยนำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะระบายไปยังบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ก่อนระบายลงระบบน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>(7) จัดให้มีการเฝ้าระวังผ่านการบำบัดแล้วจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ไปยังหน่วยผลิตน้ำ RO โดยนำมาผลิตน้ำกลั่นมาใช้ใหม่ได้สูงสุด (ตามการออกแบบ) ประมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และนำน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (Reject Water) สูงสุด (ตามการออกแบบ) ประมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งจะระบายลงทางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>(8) นำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร มีปริมาณประมาณ 39.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียขั้นปฐม (SATS) ก่อนระบายทิ้งซึ่งผ่านการบำบัดเข้าสู่ Communitior and Surge Pit แล้วส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 ต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสาวฤทธิ์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิสา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>การจัดการน้ำฝนปนเปื้อนน้ำฝนทั่วไป บริเวณโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1</p> <p>(9) จัดให้บ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit) ถังรอบในบริเวณพื้นที่เก็บและสูบน้ำส่งสารเคมีและพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็นพื้นที่ปนเปื้อน โดยน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก ระบายลงสู่บ่อ 403 ลูกบาศก์เมตร จากโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 และ Downstream Plants และน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก ระบายลงสู่บ่อ EGF ปริมาณสูงสุด 7.4 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 410.4 ลูกบาศก์เมตร) โดยจะถูกรวบรวมส่งเข้าไปเก็บยังบ่อ Surge Pit I และ II ที่มีขนาด 400 และ 1,092 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ก่อนทยอยส่งเข้าไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 (โดยจะควบคุมอัตราการไหลไว้ที่ 12 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อไม่ให้มีผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)</p> <p>(10) น้ำฝนที่ตกลงถึง 15 นาทีแรก โครงการจัดให้มีพนักงาน (Operator) ทำการเก็บตัวอย่างมาตรวจสอบดูความเข้มข้นด้วยสายตา (Visual Check) ซึ่งหากเจ้าหน้าที่ตรวจพบหรือสงสัยว่าน้ำฝนจะมีปริมาณที่ปนเปื้อน พนักงานจะส่งน้ำฝนไปบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และในกรณีที่พบว่าน้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน พนักงานจะปล่อยให้ส่งน้ำฝนไปยังระบบบำบัดน้ำเสียและปล่อยลงสู่ระบบน้ำฝนส่วนนี้ไปยังระบบน้ำฝนและออกนอกโรงงานต่อไป</p>	- บ่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน (Surge Pit) ของโรงผลิตสารไอโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

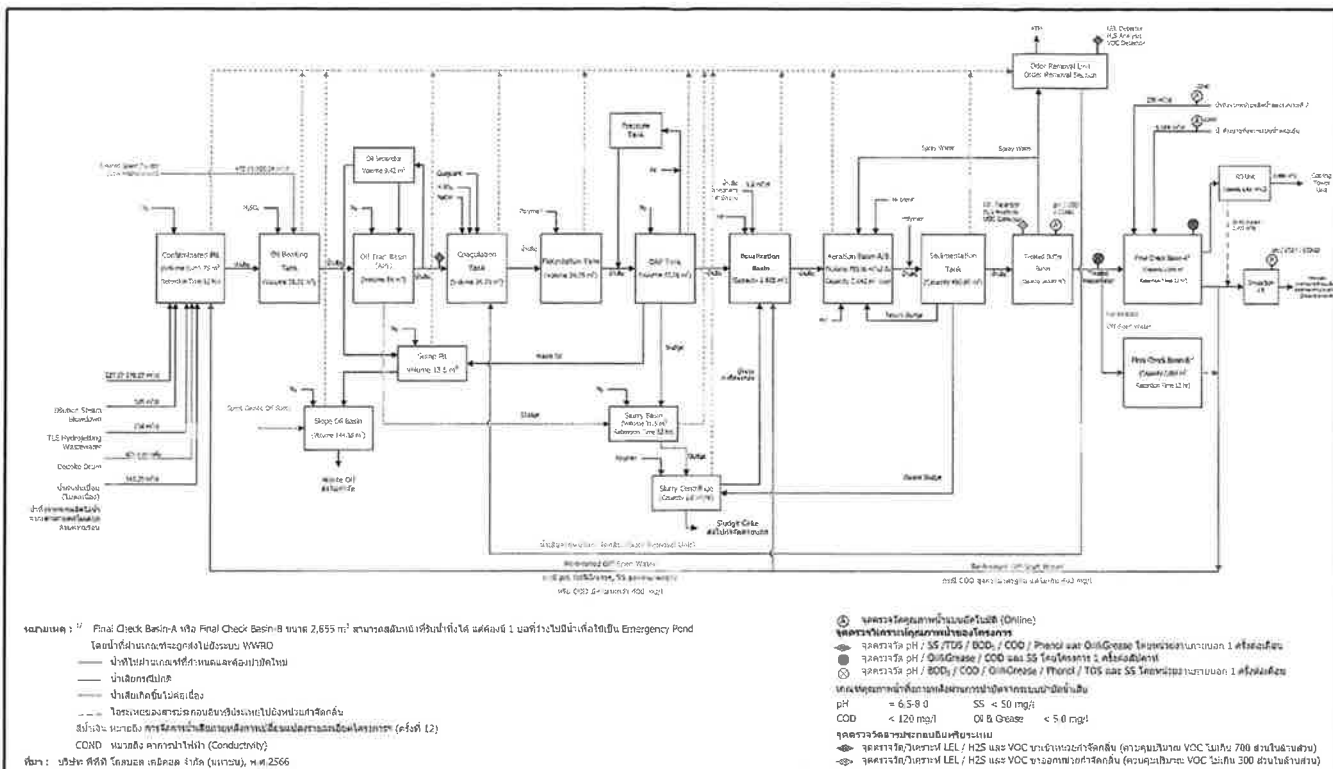
<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสาวฤทธิ์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิสา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>การจัดการน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 (11) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียรวม ประกอบด้วย การบำบัดแบบ Physical Treatment, Chemical Treatment และ Biological Treatment เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 และอาคารสำนักงานมีความสามารถในการรองรับน้ำเสีย 2,640 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยระบบบำบัดน้ำเสียรวม ดังแสดงในรูปที่ 4 ประกอบด้วยอุปกรณ์หลักคือ ไลน์</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contaminated Pit ขนาด 690 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Baking Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Trap Basin (APT) ขนาด 84 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Coagulation Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Flocculation Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - DAF Tank ขนาด 85.76 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Equalization Basin ขนาด 2.835 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Aeration Basin A/B ขนาด 793.80 ลูกบาศก์เมตร 2 ชุด - Sedimentation Tank ขนาด 490.8 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Treated Buffer Basin ขนาด 963.90 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Sump Pit ขนาด 13.5 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Oil Separator ขนาด 9.42 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Slope Oil Basin ขนาด 144.38 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด - Slurry Basin ขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นางสาว ปิยนุศ หาดทอง
(นายแพทย์หญิง ปิยนุศ)
ผู้อำนวยการการฝึกซ้อม
กีฬามหาวิทยาลัยแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 52/64
ปีการศึกษา 2567

สถานที่ : _____
 (นายสาร กุศลบุตร ศิวะจินดา เกษมทรัพย์)
 ผู้จำหน่ายยาเสพติดให้โทษ
 บริษัท ชีพประชา จำกัด



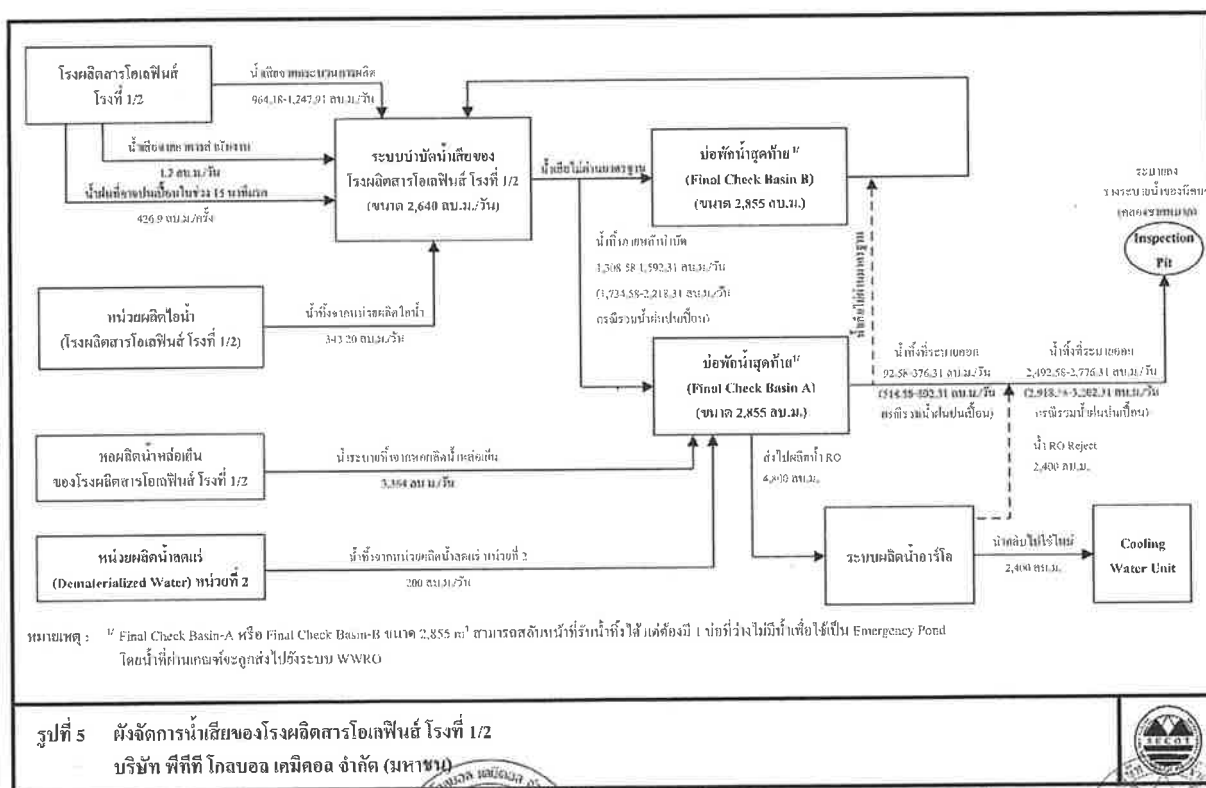
รูปที่ 4 ถังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายประสิทธิ์ ปิ่นตรวน)
 ผู้อำนวยการกองผู้สื่อข่าวไทย
 บริษัท พีทีที โกลบอลคอมมิวนิเคชั่น จำกัด (มหาชน)

[illegible]

1. **ผู้รับใบอนุญาต** (นาย) พิเชษฐ
 (นายตงพิรุณ ปิยะมวง)
 ผู้ควบคุมกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

2. **ผู้รับใบอนุญาต** (นาย) พิเชษฐ
 (นายตงพิรุณ ปิยะมวง)
 ผู้ควบคุมกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



๑. **นางสาว นิตยา นิตยา** (นางสาว นิตยา นิตยา)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

๒. **นางสาว นิตยา นิตยา** (นางสาว นิตยา นิตยา)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ลานาน นางสาว นิตยา (นางสาว นิตยา นิลวงษ์)  เลขที่ 50-164
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ (นางสาว นิตยา นิลวงษ์) เลขที่ 2567
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  (น.ส. นิตยา นิลวงษ์) 

ตารางที่ 2 (ต่อ)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง นวัตกรรมที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>ใบอนุญาตเลขที่ 57/164</p> <p>วันที่ 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p> 
---	---	--

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 โดยจะควบคุมอัตราการไหลไว้ที่ 45 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อให้มีผลต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2</p> <p>(15) น้ำที่เหลือทิ้ง 15 นาทีแรก โครงการจัดให้มีพนักงาน (Operator) ทำการเก็บตัวอย่างมาตรวจสอบดูความเข้มข้นด้วยสายตา (Visual Check) ซึ่งหากเจ้าหน้าที่ตรวจพบหรือสงสัยว่าน้ำนั้นมีครบไบโเม้น พนักงานจะส่งน้ำไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และในกรณีที่พบว่าเกิน 15 นาทีแรก ไม่มีการปนเปื้อน พนักงานจะระบายน้ำทิ้งแล้ว 15 นาทีแรก ไปยังรางระบายน้ำฝนและออกนอกโรงงานต่อไป</p> <p>(16) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 ของโครงการ ต้องมีลักษณะตามมาตรฐานกำหนด</p> <p>(17) ติดตั้งเครื่องวัดค่าคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Conductivity Online, COD Online และ pH Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ส่งผ่านบำบัดแล้ว</p> <p>(18) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนเข้าบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 ด้วยระบบ Online โดยจะแสดงผลไประบบ DCS ภายในห้องควบคุมตัวกลาง (Central Control Room) ดังนี้</p>	<p>- บ่อรวบรวมน้ำฝน - บ่อบำบัด (Surge Pit/ Contaminated Pit)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวศุภันษา ศิริวุฒินามนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- น้ำทิ้งก่อนเข้าบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 ได้แก่ COD Online และ Conductivity Online</p> <p>- น้ำทิ้งก่อนเข้าบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 (ตรวจวัดในบ่อ Treated Buffer Basin) ได้แก่ COD Online, Conductivity Online และ pH Meter</p> <p>การจัดการน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน</p> <p>(19) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนเข้าบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Treated Buffer Basin ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 โดยหน่วยงานที่ปฏิบัติการทดลองของบริษัทฯ ความถี่ 1 ครั้งต่อสัปดาห์ เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและติดตามคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(20) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจาก Settler 1 หรือ Settler II ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 แต่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 พบว่ามีค่า pH, Oil & Grease, COD และ SS อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้เพื่อการ Operate ของโรงงาน โครงการจะส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปยังบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A) เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดลงสู่รางระบายน้ำทิ้งของชุมชนต่อไป</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวศุภันษา ศิริวุฒินามนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>
---	--




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(21) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ทั้ง Settler I หรือ Settler II มีค่า pH, Oil & Grease, COD และ SS เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ เพื่อการ Operate ของโรงงาน โครงการจะทำการส่งระบบน้ำทิ้งจาก Settler I หรือ Settler II ไปยังบ่อ Final Check Basin-B ที่กำหนดให้เป็นบ่อ Emergency Pond ทันที โดยไม่ต้องรอผลการตรวจวิเคราะห์ (หมายเหตุ: บ่อ Final Check Basin-A และบ่อ Final Check Basin-B สามารถสลับหน้าที่รองรับน้ำทิ้งได้ แต่ต้องมี 1 บ่อ ที่ว่างไม่มียาน้ำทิ้งเป็นบ่อ Emergency Pond) จากนั้นพนักงานจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้มีสภาพพร้อมใช้งานได้ตามปกติ ส่วนน้ำทิ้งที่ถูกส่งมาพักอยู่ในบ่อ Emergency Pond มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ค่า pH, Oil & Grease หรือ SS สูงกว่าค่ามาตรฐาน รวมทั้งกรณีที่มีค่า COD สูงกว่าค่ามาตรฐาน และ มากกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อ Equalization and Oil Separator ซึ่งอยู่ต้นทางของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง - กรณีที่เฉพาะค่า COD สูงกว่าค่ามาตรฐาน แต่ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อ Conditioning Basin II เพื่อส่งไปบำบัดใหม่ในระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อ Settler I และ Settler II ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเชษฐา วีระเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(22) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ทั้งบ่อ Treated Buffer Basin มีค่า pH, Oil & Grease, COD และ SS เกินเกณฑ์ภายในที่กำหนดไว้เพื่อการ Operate ของโรงงาน โครงการจะทำการส่งระบบน้ำทิ้งจากบ่อ Treated Buffer Basin ไปยังบ่อ Final Check Basin-B ที่กำหนดให้เป็นบ่อ Emergency Pond ทันที โดยไม่ต้องรอผลการตรวจวิเคราะห์ (หมายเหตุ: บ่อ Final Check Basin-A และบ่อ Final Check Basin-B สามารถสลับหน้าที่รองรับน้ำทิ้งได้ แต่ต้องมี 1 บ่อ ที่ว่างไม่มียาน้ำทิ้งเป็นบ่อ Emergency Pond) จากนั้นพนักงานจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้มีสภาพพร้อมใช้งานได้ตามปกติ ส่วนน้ำทิ้งที่ถูกส่งมาพักอยู่ในบ่อ Emergency Pond มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ค่า pH, Oil & Grease หรือ SS สูงกว่าค่ามาตรฐาน รวมทั้งกรณีที่มีค่า COD สูงกว่าค่ามาตรฐาน และ มากกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อ Equalization Basin เพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง - กรณีที่เฉพาะค่า COD สูงกว่าค่ามาตรฐาน แต่ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อ Contaminated Pit เพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อ Treated Buffer Basin ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเชษฐา วีระเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(23) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุม ดูแลบำรุงรักษา และตรวจสอบระบบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นไปตามที่ออกแบบไว้</p> <p>(24) หากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และ โรงที่ 1/2 ขัดข้อง โครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งให้โรงงานปิโตรเคมีชั้นปลาย (Downstream Plant) ได้แก่ โรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (HDPE) ภายในพื้นที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอโซพีนส์ 1 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัท เอช เอ็ม ซี โพลีเมอร์ส จำกัด (HMC) ถักเส้นน้ำเสียไว้ในพื้นที่โครงการก่อน - เก็บกักน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 ไว้ใน Equalization and Oil Separator Basin และ Final Check Basin-A/B ซึ่งมี 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 2,590 ลูกบาศก์เมตร โดยจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้บำบัดบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และ โรงที่ 1/2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสถียร จิระเวช)
ผู้อำนวยการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวศุภนิภา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด



เอกสารแนบท้ายรายงานฉบับที่ 62/164
มกราคม 2567

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บกักน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 ไว้ในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin-A/B) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 ซึ่งมี 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 2,855 ลูกบาศก์เมตร โดยจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ยังไม่ได้บำบัดบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ (25) กำหนดให้มีการนำน้ำเสียซึ่งผ่านกระบวนการผลิตน้ำเออาร์โอ (RO Unit) เพื่อ Recycle ภายในกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน (26) จัดให้มีการติดตั้งระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) บริเวณท่อส่งน้ำทิ้งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Final Check Basin-A) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 โดยสามารถ Monitor ได้ในห้วงควบคุมตลอดเวลา ทั้งนี้ หากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียมีค่าสูงกว่าค่าที่เพิกขมวดกำหนดไว้ โครงการจะดำเนินการแก้ไขตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และ โรงที่ 1/2 - ระบบผลิตน้ำเออาร์โอ (RO Unit) - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และ โรงที่ 1/2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสถียร จิระเวช)
ผู้อำนวยการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวศุภนิภา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด



เอกสารแนบท้ายรายงานฉบับที่ 63/164
มกราคม 2567

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(27) ออกแบบให้มีการควบคุมกลิ่นในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งยาตรเป็ดให้ทั่วระบบ Biohydrotator เพื่อควบคุมกลิ่นและสารอินทรีย์ระเหย - ติดตั้งระบบ Bio-Filter และระบบดูดอากาศ (Blower) เพื่อลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOC) ในระบบบำบัดน้ำเสีย - ติดตั้งระบบสปาร์ตสายกลิ่นที่บริเวณโดยรอบระบบบำบัดน้ำเสีย - ดำเนินการติดตามการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOC) ในระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน ซึ่งหากพบค่าสารอินทรีย์ระเหย (VOC) เกินกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน โครงการจะทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันซึ่งทำหน้าที่เป็นสารดูดซับทันที - จัดให้มีการกักน้ำมันที่ Oil Pit และทำความสะอาดรางระบายน้ำมัน อย่างน้อยทุก 2 เดือน - จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของอุปกรณ์หรือท่อภายในระบบบำบัดน้ำเสียด้วยสายตา อย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน ซึ่งหากพบว่าอุปกรณ์หรือท่อที่มีรั่วไหลให้พนักงานทำการซ่อมทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอก จำกัด



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(28) ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 จะออกแบบให้เป็นระบบเปิด โดยทำการปิดคลุมบ่อ Contaminated Pit, Oil Beaking Tank, Oil Trap Basin (API), Coagulation Tank, Flocculation Tank, DFA Tank, Equalization Basin, Aeration Basin A/B, Sedimentation Tank, Sump Pit, Slurry Basin, Slop Oil Basin และ Sludge Centrifuge เพื่อรวบรวมไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนหรือสารอินทรีย์ระเหยไปยังหน่วยกำจัดกลิ่น (Odor Removal Unit) เพื่อดักจับไอระเหยที่อาจเกิดขึ้นในระบบ ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ โดยกำหนดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ (VOC) ขาเข้าหน่วยกำจัดกลิ่น (Odor Removal Unit) ให้ที่ 700 ส่วนในล้านส่วน และควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOC) ขาออกหน่วยกำจัดกลิ่น (Odor Removal Unit) ให้ที่ค่า น้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>(29) น้ำจากการล้างย้อนกลับ (Backwash) ของตัวกรองในระบบผลิตน้ำใช้ในอุตสาหกรรม และ Low Conductivity Drain 110 ระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ จะถูกระบายไปยัง Recovered Water Pit เพื่อส่งไปหมุนเวียนใช้ในขั้นตอน Flocculation ของระบบผลิตน้ำใช้ในอุตสาหกรรม ไม่มีการระบายน้ำทิ้งโดยตรง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอก จำกัด



ลงนาม


(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอก จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(30) นำ Steam Condensate ไปใช้เป็นส่วนน้ำล้างย้อน (Backwash) ใน DOX Filter ภายในกระบวนการผลิตและน้ำล้างย้อนไปคละก่อนแยกของแข็งออก สามารถนำบางส่วนกลับนำไปใช้ได้ เป็นการลดปริมาณน้ำทิ้ง ส่วนน้ำที่เหลือจะส่งไปบำบัดทั้งระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงโอดีพันธ์</p> <p>(31) นำ Steam Condensate ของโรงผลิตสาร โอดีพันธ์ ระบบสารเคมีของโรงผลิตสาร โอดีพันธ์และโรงงานบีโอดีพันธ์ ขึ้นปลาย (Downstream Plant) จะถูกส่งไปเก็บที่ Condensate Storage Tank เพื่อผลิตน้ำที่มีคุณภาพใช้แทนน้ำประปาจากแร่ธาตุ โดยผ่าน Cartridge Filter และ Mixed Bed Ion Exchanger</p> <p>(32) นำ Steam Condensate บางส่วนจะถูกส่งเข้า Deaerator เพื่อผลิตเป็นน้ำป้อนหม้อไอน้ำ (Boiler Feed Water)</p> <p>(33) น้ำที่ระบายจากหม้อไอน้ำ นำไปใช้เป็นส่วนน้ำล้างใน Caustic Wash Section และนำน้ำล้างจาก Caustic Wash Section ไปใช้ในการเจือจาง Fresh Caustic นำไปใช้ใน Caustic Tower</p> <p>(34) นำ Steam Drum Blowdown ไปใช้ในน้ำล้าง (Wash Water) ใน Amine Absorber และ Caustic Tower</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะธาว)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




หน้า 66/164
วันที่ 25/6/2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(35) กำหนดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำใช้ในอุตสาหกรรม (Treated Water) ไว้จนถึงขนาดความจุใช้งาน 10,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อสำรองน้ำไว้ใช้ในกรณีต่างๆ เช่น กรณีเกิดวิกฤตขาดแคลนน้ำในพื้นที่ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. เสียง	<p>(1) ตรวจสอบและบำรุงเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่ผิดปกติ</p> <p>(2) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ</p> <p>(3) กำหนดให้ระดับเสียงบริเวณรอบบริเวณของบริษัทฯ ด้านทิศเหนือและทิศใต้ของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณรอบบริเวณของบริษัทฯ ด้านทิศเหนือและทิศใต้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. ภูมิอากาศ	<p>(1) ติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกโครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น</p> <p>(2) จัดให้มีรถรับส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการพาหนะบนสายจราจร</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะธาว)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



หน้า 67/164
วันที่ 25/6/2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคม (ต่อ)	<p>(3) จัดทำชี้แจงแผนการอรรถประโยชน์และความระมัดระวังในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องขับขีเซิร์ฟองกัน (Defensive Driving) ความปลอดภัยให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง เป็นต้น</p> <p>(4) จัดบันทึกขโมยและจำนำยานพาหนะที่ผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการจัดการให้มีความสะดวกและปลอดภัย</p> <p>(5) ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ</p> <p>(6) กำหนดข้อปฏิบัติไว้ระดมรถของโครงการหลีกเลี่ยงการขับที่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและห้ามเทียบเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมที่ตามมาบตาพุด</p> <p>(7) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนก๊วยโป้ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่มีปัญหาเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p>	<p>- พนักงานขับรถ</p> <p>- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดเส้นทางโครงการมาบตาพุด</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ ปิยะธำ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวสุนันทา ศิริวิวัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคม (ต่อ)	<p>(8) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดตั้งกล้องความเร็วรถภายในโครงการและบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ที่ใช้ความเร็วตามกฎหมายกำหนด และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(9) ทำการติดตั้งบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีกรติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(10) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายหรือแนวทางการตรวจสอบด้านความปลอดภัยไม่ละเลยขั้นตอน และแผนควบคุมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่รถขนส่งมีกลุ่มอุบัติเหตุ โดยให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือปฏิบัติตาม</p> <p>(11) การขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมไปยังบริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ความปลอดภัย และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมาแจ้งโครงการ</p> <p>(12) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งมีรถตรวจสอบเครื่องวัดและระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกตามแผนปฏิบัติการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบทำการแก้ไข ก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(13) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งรถบรรทุกทุกคันของโครงการต้องมีน้ำหนักรถบรรทุกและใช้ความเร็วไม่เกินกฎหมายกำหนด</p>	<p>- ตลอดเส้นทางโครงการมาบตาพุด</p> <p>- ผู้ให้บริการขนส่ง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสขศิริ ปิยะธำ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวสุนันทา ศิริวิวัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย	<p>(1) แบ่งประเภทกากของเสียออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ กากของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต กากของเสียอันตราย และขยะทั่วไปจากสำนักงาน/โรงอาหาร โดยจัดการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> ■ กระบวนการผลิตจากหน่วยผลิตที่ดินและหน่วยผลิตโพรพิลีน ของโรงผลิตสารไอโซพรีนส์ โรงที่ 1/1 และโรงที่ 1/2 : ด้าน Coke ที่เกิดจากกระบวนการ TLE Hydrojetting รวมประมาณ 1.57 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : ด้าน Coke ที่เกิดจากกระบวนการ Decoking Drum รวมประมาณ 3.50 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : Pyrolysis Tar ที่แยกได้จาก Quench Water Settler รวมประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : Spent Caustic Soda และ Yellow Oil/ จาก Caustic Tower รวมประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : Molecular Sieve Desiccant ที่เสื่อมสภาพจากหน่วยดูดซับความชื้น (Charge Gas) รวมประมาณ 645 ตันต่อ 3-5 ปี : สิ่งสกปรกจากตัวกรอง (Strainer) รวมประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตรต่อปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : "กรณีที่เกิดกับกากของเสีย Spent Caustic Soda และ Yellow Oil มีคุณสมบัติเป็นพิษไม่มีความคงตัวของกาก วิศวกรจะรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ด้วยวิธีที่เป็นเชื้อเพลิงผสมและทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

<p>ลงนาม  (นายเสกศิริ โยะเวช) ผู้อำนวยการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) 11 Global Chemical Public Company Limited	<p>ลงนาม  (นางสาวสุภาวดี ศรีวิวัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 บริษัท ซีคอน จำกัด SECOT CO., LTD.
---	---	---	---


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> : Coalescing Media หรือ Filter Media จาก DOX Unit รวมประมาณ 21 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : Water Oil/Used Oil จากเครื่องจักรในช่วงที่มีการซ่อมบำรุงรวมประมาณ 3.08 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : คราบน้ำมันและไขมัน (Slime Oil) ที่แยกโดย Oil Separator & Air Floation ในระบบบำบัดน้ำเสียรวมประมาณ 95 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน : Waste Oil จากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพรีนส์ โรงที่ 1/2 ประมาณ 310 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น เมื่อผ่านพ้นจากกระบวนการบำบัดแล้วจะอยู่ในลักษณะที่เกาะรวมกัน เช่น ก้อน เป็นชิ้น มีสีดำ มีกลิ่นเหม็นคาว ปริมาณของกากของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมถึงชื่อและวันถ่ายเท ก้อนน้ำไม่เก็บรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการจัดการกากของเสียไม่ให้เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชนโดยรอบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม  (นายเสกศิริ โยะเวช) ผู้อำนวยการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) 11 Global Chemical Public Company Limited	<p>ลงนาม  (นางสาวสุภาวดี ศรีวิวัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	 บริษัท ซีคอน จำกัด SECOT CO., LTD.
---	--	---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย MAPD Hydrogenation รวมประมาณ 14.50 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Acetylene Hydrogenation รวมประมาณ 123.80 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Olefin รวมประมาณ 101.3 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Methanator รวมประมาณ 4.52 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย GHU 1st Stage Reactor รวมประมาณ 34.60 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย GHU 2nd Stage Reactor รวมประมาณ 23.10 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Propylene Treater รวมประมาณ 19.80 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Mercury Removal Bed รวมประมาณ 147 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาในหน่วย Arsine Removal Bed รวมประมาณ 36 ลูกบาศก์เมตรต่อ 5 ปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ
หากมีการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลง
จะแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
เอกสาร 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<p>โดยตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดสนิท และเก็บไว้ในอาคารเก็บกักของเสีย เพื่อรอการส่งออกไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อทำการคืนสภาพ และส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือส่งโลหะหนัก ที่มีค่า (Precious Metal Recovery)</p> <ul style="list-style-type: none"> Activated Carbon จาก Mercury Removal Unit ปริมาณ 13 ลูกบาศก์เมตรต่อ 10 ปี จะถูกบรรจุลงในถังเก็บกักของเสียที่เหมาะสมที่มีฝาปิดสนิท ติดป้ายแสดงรายละเอียด ชนิด ปริมาณ วัน เดือน ปี ที่ดำเนินการ และชื่อผู้รับผิดชอบอย่างชัดเจน ก่อนนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกักของเสียเพื่อรอส่งไป Recovery ยังหน่วยงานที่ดำเนินการได้ทั้งในประเทศและต่างประเทศหรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ กระบวนการผลิตจากหน่วยกลั่นก๊าซหนัก ของโรงกลั่นสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/1 <ul style="list-style-type: none"> สารดูดซับในหน่วยกำจัดสารปนเปื้อนประมาณ 100 ตันต่อ 5 ปี สารดูดซับความชื้นในหน่วย Dryer ประมาณ 215 ตันต่อ 5 ปี สารดูดซับในหน่วยดูดซับเบสสลับหรือแยกไฮโดรเจนไบนารีซูทซ์ (PSA) ประมาณ 60 ตันต่อ 15 ปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ
หากมีการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลง
จะแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
เอกสาร 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<p>ทำการรวบรวมแยกประเภท และจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณรวมประมาณ 27,40 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ต้องเก็บรวบรวมในกระเบ (Lugger Box) ที่เหมาะสมที่ใ้เปิดเรียบร้อยแล้ว ก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ Activated Carbon ประมาณ 660 กิโลกรัมต่อ 3 เดือน ที่ถ่ายเทออกจากระบบกำจัดกลิ่นในระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และส่งกำจัดไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หอเผา EGF <ul style="list-style-type: none"> กากของเสียจากการดำเนินงานของหอเผาชนิด Enclosed Circund Flare ได้แก่ Ceramics Fiber Refractory Lining ซึ่งปริมาณที่เกิดขึ้นจะขึ้นอยู่กับส่วนที่ชำรุดและซ่อมบำรุง โดยคำนวณในการซ่อมบำรุงทุก 20 ปี โดยจะทำการรวบรวมแยกประเภท และจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 และ โรงที่ 1/2 ระบบกำจัดกลิ่นในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 หอเผา EGF 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ นีระเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 74/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุภาวดี ศิริวัฒนาภรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท อีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แผลโซลาร์เซลล์ที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 29 คันต่อ 25 ปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ระบบ Wastewater Reverse Osmosis (WWRO) <ul style="list-style-type: none"> Cartridge Filter อุปกรณ์กรองในระบบ WWRO มีปริมาณประมาณ 1 คันต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ กระดาษกรองที่ใช้ในตัว (Filter Paper) กระดาษกรองที่ใช้ในตัว (Filter Aid) มีปริมาณ 1 คันต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ RO Membrane อุปกรณ์ WWRO ที่อุปกรณ์เสื่อมสภาพ เมื่อหมดอายุการใช้งานประมาณ 2 ปี มีปริมาณประมาณ 5 คัน ซึ่งจะรวบรวมและนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บของเสีย (Waste Storage Area) เพื่อให้นำมาขายหรือกำจัด ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ กากของเสียไม่อันตราย กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ ได้แก่ กากตะกอนจากหน่วยผลิตน้ำใช้ในอุตสาหกรรมปริมาณประมาณ 134.27 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะทำการตรวจสอบคุณภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> โซลาร์เซลล์ Waste Water Reverse Osmosis ภายในพื้นที่โครงการ 	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ขีดความที่ขอลงทะเบียนได้ มาจนถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังการเปิดยื่นเอกสารขออนุญาตโครงการฯ (ครั้งที่ 12)

ลงนาม (นายเสขศิริ นีระเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 75/164

มกราคม 2567

ลงนาม

(นางสาวสุภาวดี ศิริวัฒนาภรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท อีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ภาวะเสียง (ต่อ)	<p>ก่อน โดยหากพบเหตุอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะนำไปปรับลดที่ปล่อยภายในพื้นที่โครงการบริเวณพื้นที่ที่เอเซีย (Flare Area) หรือให้เพื่อปลูกต้นไม้ในกรณีที่เกิดเสียงจากการใช้งาน หรือหากคุณภาพไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ มูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน เช่น ขยะ กระดาษ ขยะพลาสติก เศษไม้และใบไม้ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 30% กิโลกรัมต่อวัน โดยโครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทเพื่อรองรับขยะต่างชนิดกัน ขยะที่จำหน่ายได้จะจำหน่ายให้ผู้รับซื้อ ส่วนที่เหลือได้จะส่งให้เทศบาลเมืองนารายณ์มาดำเนินการกำจัด <p>(2) จัดทำรายงานสรุปปริมาณการปล่อยมลพิษต่อชนิด หรือทั้งพื้นที่การปล่อยเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การดำเนินการจัดการกากของเสีย ทั้งนี้ การจัดการกากของเสียต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ การรวมดินที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(4) ผนวกให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายเชษฐา ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการมลพิษ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 76/164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุวิมล ศิริวัฒนภรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ภาวะเสียง (ต่อ)	<p>(5) การเปลี่ยนถ่ายของเหลวจากถังเก็บสารสู่ถังเก็บ (Discharge) โครงการจะปฏิบัติตามเอกสารที่บริษัทฯ ผู้ผลิตกำหนดไว้เป็นแนวทาง (Handling Operating Manual)</p> <p>(6) กำหนดแนวทางการกำจัดของเสียจากถังเก็บ Mercury Removal Bed และ Arsine Removal Bed ให้สอดคล้องตามอนุสัญญาเนอมากะ และอนุสัญญาบาเซล หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(7) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียของโครงการต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดตั้งระบบ GPS เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งข้อร้องเรียนหรือแจ้งโครงการ</p> <p>(8) วางแผนการขอขออนุญาตส่งกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสียและการคัดลอกประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(9) กำหนดให้มีการติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียให้ตรงตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(10) จัดให้มีระบบ Vapor Return เพื่อรวม เมกซ์ที่ระเหยออกจากรถบรรทุก ที่เกิดจากการแทนที่ด้วยผลิตภัณฑ์ Yellow Oil ไปยังถังเก็บของเหลว Elevated Flare (EF) ของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายเชษฐา ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการมลพิษ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 77/164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุวิมล ศิริวัฒนภรณ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อทำหน้าที่กักตุนนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และหาวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด (2) กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับค่าโสมมิชชีวนะและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด (3) จัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม โดยจัดให้มีระบบระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ หรืออุปกรณ์ควบคุมความระดมตามระเบียบหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับตน และสร้างสวนกระหนัถันแวมปลอดมลพิษ รวมทั้งการวางและทวามคุ้มครองตามกติกาสากลครุฑสหกรณ์ (4) จัดให้มีการตรวจสืบเสาะสำรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 เดซิเบลเอ โดยใช้วัดสุปรอง และหาวิธีลดรอบเครื่องมือเพื่อระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 83 เดซิเบลเอ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องนินยาดังนั้น และกักกันคนให้พ้นจากพื้นที่ซึ่งเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวจนได้ถูกรับมือจนถึงถึงเสียงไซเรนจรัล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

3411741

(ហេមសេសសិរី ប៊ែនឆេរ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีพีพี โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)

รัฐกิจจานุเบกษา 78/164

מסמך 2567

लग्नान्

(นางสาวสุนันดา ศิริบุญบานนท์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชัยภักดิ์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ๒. ชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(5) จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น ป้ายกั้นเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด</p> <p>(6) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและชุดปฏิบัติงานให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม เช่น หมวกนิรภัย แวนตาไนท์ก๊วย ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้านิรภัย เป็นต้น รวมทั้งกำกับดูแลให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดและถูกวิธี</p> <p>(7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อมแซมเปลี่ยนเพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ</p> <p>(8) จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานตามกฎหมายอาชญากรรม (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การทดสอบเส้นเครื่องและการดำเนินการผลิต รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและเคื่องมือ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบุความปลอดภัยในที่ทำงาน - การขนถ่ายสารเคมี - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน - การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>

References

(ប្រធានស្ថាប័ន ប្រគល់ជា)

ผู้ช่วยกรรมการบริหารบริษัท ไทย

บริษัท ฟิชชี โดทคอม จำกัด (มหาชน)

จำนวนหน้า 70 หน้า

MINIMUM 2567

051170

(นางสาวสุนันดา ศิริ วุฒิน นพณ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอกซ์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกอบรมที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - การปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน <p>(9) จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น จัดทำป้ายแสดงข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>(10) จัดให้มีช่องทางการสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น</p> <p>(11) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้ขึ้นไปตามกฎหมายกำหนดและตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดความเสี่ยงจากเสียงดัง กำหนดระดับพลังงานการสลับวันทำงาน เป็นต้น และปรับรู้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง 1 ครั้ง</p> <p>(12) ติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ</p> <p>(13) จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินในสถานที่ทำงาน ซึ่งต้องประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน (Emergency Shower) และที่ล้างตา (Eye Washer) ในบริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม:  (นายเชาว์วิ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม:  (นายเชาว์วิ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>
--	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

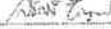
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(14) จัดให้มีระบบส่องสว่างในพื้นที่โครงการ ทั้งกรณีปกติและกรณีฉุกเฉิน (Normal & Emergency Lighting) และระบบส่องสว่างเพื่อความปลอดภัย (Safety Lighting)</p> <p>(15) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ระดับหัวหน้างานของผู้รับเหมาที่ทำงานที่คาบอุมความปลอดภัยในแต่ละพื้นที่</p> <p>(16) จัดให้มีมาตรการขอเช่าเสียหยกรณเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(17) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การแก้ไขในกรณีที่ของอุบัติเหตุ</p> <p>(18) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม:  (นายเชาว์วิ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม:  (นายเชาว์วิ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>
--	--




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(19) กำหนดให้มีการวางแผนการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกีดกันในทางปฏิบัติชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(20) จัดให้มีการศึกษาประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และชี้แจงแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง</p> <p>(21) จัดให้มีการควบคุมความปลอดภัยในช่วงระหว่างหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการเตรียมเขตอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้ลดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instructions) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการศูนย์การใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 82/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุณิษา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ - จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานในปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น - กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง - ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน <p>(22) ดำเนินการตามตารางเร้าหรับช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก่อนที่จะเริ่มการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเสขศิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการศูนย์การใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 82/164
มกราคม 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุณิษา ศิริวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตั้งโครงการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ขึ้นคอนกรีตปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจเชิงลึกงานปฏิบัติงานในทางปลอดภัย จัดเตรียมเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันตามแผนงานที่กำหนด <p>(23) เสนอแนวรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมีผลผูกมัดการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนรับทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรมรณรงค์สนทนากับสื่อท้องถิ่น ราชบัณฑิตยสถาน เป็นต้น เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. อันตรายเป็นภัย	<p>(1) จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้ไว้ประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) ถ้าวินิจฉัย/ผู้ชำนาญการ/วิศวกรที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้ชำนาญการ/วิศวกรผู้ที่เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำ</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายแพทย์ศิริ ปิยะธวัช) เลขที่: ๘๔/๑๖๔
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ มอราภ ๒๕๖๗
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาคำถามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง</p> <p>(3) จัดให้มีแนวทางปฏิบัติในการควบคุมการจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์ หรือเครื่องจักร โดยให้พิจารณาถึงขนาดและประเภทของวัสดุ และด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ทั้งนี้ หากพบว่าอาจเกิดอันตรายหรือไม่ปลอดภัยในการใช้งานปกติให้พิจารณา กำหนดแนวทางในการดำเนินการที่เหมาะสม เช่น การจัดหาแท่น หรือกำหนัดวิธีป้องกัน เป็นต้น</p> <p>(4) กำหนดให้มีแนวทางการปฏิบัติในการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ระหว่างประกอบ/ติดตั้ง และการใช้งานตามมาตรฐานสากล</p> <p>(5) กำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีพหุความเสี่ยง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - การวัดความปลอดภัยในงาน - ระบบอนุญาตทำงาน ระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในเขตโรงงานและระบบท่อเดิน - การควบคุมการตัดเปลี่ยนอุปกรณ์ หน่วยผลิต และโรงงาน 	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขที่: ๑๕๕๓ (นายชัชวาลย์ วีระเวช) (นางสาวสุภาวดี ศิริวัฒนาภรณ์) ๘๕/๑๕๔
 ผู้เข้าร่วมการฝึกอบรม: ๒๕๖๗
 วิทยาลัยเทคนิค วิทยาลัยเทคนิค อรัญญิก (มท.๖) (มท.๖)

เลขที่: เลขที่:
 (นางสาว) (นางสาว)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พหุภัณฑ์ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) บริษัท พหุภัณฑ์ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

เลขที่: (หมายเลขใบ) หมายเลข:
 ผู้ประกอบการ/ผู้ให้บริการ: (นางสาว/นาย/นาง/นางสาว)
 บริษัท: (บริษัท/ห้าง/ร้าน/สำนักงาน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(16) กำหนดวัสดุที่ใช้ในหน่วยการผลิตเป็นชนิดที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและได้คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(17) กำหนดให้ Concrete Fireproofing ต้องมีควมหนาอย่างน้อย 50 มิลลิเมตร เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการป้องกันไฟระบวม Fireproof รวมไปถึงข้อต่อต่างๆ (Joint Connection)</p> <p>(18) จัดให้มีระบบสายดิน (Grounding) สำหรับอุปกรณ์ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต</p> <p>(19) กำหนดระยะห่างของ เกรตติ้งอุปกรณ์ที่อาจเกิดกรลัดไฟ (Fire Potential Equipment) จากอุปกรณ์เหล่านี้ เช่น Pump, Compressor, Fired Heater, Heat Exchanger เป็นต้น โดยระยะห่างการติดตั้งอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ที่อาจได้รับผลจากไฟไหม้ (Fire Exposed) จากกรณี Pool Fire จะอยู่ในระยะ 30 ฟุต (9.1 เมตร) ในแนวราบ (Horizontal) จาก Fire Potential Equipment - พื้นที่ที่อาจได้รับผลจากไฟไหม้ (Fire Exposed) จากกรณี Pool Fire จะอยู่ในระยะ 40 ฟุต (12.1 เมตร) ในแนวตั้ง (Vertical) เหนือจุดที่เกิดไฟไหม้ - ฐานรองรับ Pipe Rack ที่ห่างมากกว่า 30 ฟุต (9.1 เมตร) แต่ไม่เกิน 50 ฟุต (15.2 เมตร) จาก Fire Potential Equipment จะต้องทนไฟ (Fireproofing) ได้ ไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เลิฟเอช จำกัด (มหาชน)

021701

(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท ทีทีที ไกลบอล เทคโนโลยี จำกัด มหาชน

ร.ร. ๑๘๘/๑๖๔

2002 1001 2567

RESULTS

(โรงเรียนนานาชาติ ศึกษานานาชาติ)

ผู้นำทางจิตวิญญาณอาจค้นพบ

ប្រើប្រាស់ ទីតាំង ទំនើង

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรกิริยาระหว่าง (คัต)	<p>(20) กำหนดให้ระบบการตรวจสอบระบบพื้นที่ปล่อยประจำที่ (Fixed Sprinkler System) ที่อุปกรณ์ต่างๆ เช่น บริเวณ Gas Compressor, หอคั่น, Drum, Heat Exchanger, หม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ</p> <p>มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>(21) ออกแบบถังเก็บผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน API 620 โดยถังเก็บต้องเป็นถังเก็บไฟโพรไฟน เป็นถังชนิด Double Wall ทึบกันสารภายใต้สภาวะความเย็น (Cryogenic) และความดันบรรยากาศ โดยมีโครงสร้างที่ทนไฟได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง</p> <p>(22) ออกแบบถังเก็บผลิตภัณฑ์ในฟ้ายาตามมาตรฐาน API 650 โดยเป็นถังชนิด Internal Floating Roof Cone Roof with N₂ Blanket</p> <p>(23) ถังเก็บผลิตภัณฑ์จะต้องจัดวางเฉพาะ โดยต้องวางตัวในลักษณะที่ไม่มีผลกระทบเสริมจากทิศทางลมพัด โดยให้มีระยะปลอดภัย (Safety Distance) เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA 30 โดยจะต้องมีรั้วกันคนหรือรั้วล้อมรอบถังเก็บผลิตภัณฑ์ตามกฎหมาย และมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาณของรั้วกันคนหรือรั้วล้อมรอบต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาณของความปลอดภัยของถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่ใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในรั้วกันคนหรือรั้วล้อมรอบ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ดังเก็บสารอียเอเทน เอทิลีนและ โพรพิลีน</p> <p>- ดังเก็บสารองเนรฟทา</p> <p>- ดังเก็บผลิตภัณฑ์ของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

05-071128

(ឈ្មោះសាស្ត្រាចារ្យ ប៊ិចខេង)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๘๙/๒๕๔๑

2567

607

[illegible]

ដំប៉ាបាយការពារពីបរិស្ថាន

បើ អ្នក ទិញ ទំនិញ ទាំងនេះ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(24) ตั้งถังเก็บแก๊สพิษไว้บริเวณที่ปลอดภัย ห่างจากอาคารและสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ โดยตรวจสอบสภาพทั่วไป เช่น ความแข็งแรงของแนวเขื่อน ความหนาของถังและอุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นต้น</p> <p>(25) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังสำรองประเภทด้วย เครื่องดับเพลิงชนิดรถเข็น (Wheeled Type ABC) Deluge System, Fixed Monitor, Foam Generator และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) บริเวณถังเก็บ การเดินของโรตารีไฮดรอลิกในบริเวณด้านที่ใกล้กับถังเก็บหน่วยผลิตไฟฟ้า EPS นอกจากนี้แล้วอุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณถังเก็บถังกังจะเป็นชนิด Explosion Proof ด้วย</p> <p>(26) มีระบบควบคุมและป้องกันแรงดันไม่ให้สูงหรือต่ำกว่าที่กำหนด โดยระบบควบคุม (Control System) จะแยกจากระบบป้องกัน (Interlock System) เพื่อให้แน่ใจว่าอย่างน้อยจะมีระบบหนึ่งทำงานตลอดเวลา</p> <p>(27) จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) ที่บริเวณ Remote Basin ของถัง Propane Sphere ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการเพื่อให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ และหาสาร Propane มีการรั่วไหล ระบายแก๊สที่เกินพื้นที่พร้อมกับจะระบายสาร Propane ลงไปยังบริเวณ Remote Basin ของถัง Propane ต่อไป</p>	<p>- ตั้งถังสำรองเอเทน เนฟทา เอทีเอ็นและโพรพิลีน</p> <p>- ตั้งถังสำรองโพรเพน</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะธำรง) </p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุภาวดี นามะกุล) </p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท รีคอร์ท จำกัด</p>
---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(28) จัดให้มี Water Curtain ระหว่างหน่วยผลิตไฟฟ้า EPS และพื้นที่ถังเก็บสารเคมีของโรงงานโอเลฟินส์ เพื่อป้องกันก๊าซไวไฟที่รั่วไหลจากถังเก็บ แก๊สกระจายไปยังหน่วยผลิตไฟฟ้า EPS ซึ่งจะทำงานทันทีเมื่อเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) ตรวจพบการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน</p> <p>(29) จัดให้มี Pre Fire Plan บริเวณถังเก็บเอทีเอ็น ดังต่อไปนี้ ถังเก็บโพรพิลีน ถังเก็บโพรเพน และถังเก็บเนฟทา เพื่อใช้ป็นแนวทางในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นบริเวณถังเก็บสารเคมี เพื่อให้สามารถระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นของหน่วยผลิตไฟฟ้า</p> <p>(30) ติดตั้ง CCTV เพื่อตรวจสอบสภาพของพื้นที่ถังเก็บสารเคมี</p> <p>มาตรการสำหรับถังรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>(31) จัดให้มีการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงและการสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์วัดต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์วัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุงของถังรับวัตถุดิบจากโรงกลั่นปิโตรเคมีของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นในกรณีที่ผิดปกติ</p>	<p>- ระหว่างงานก่อสร้าง</p> <p>- ตั้งถังสำรองเอเทน เนฟทา เอทีเอ็นและโพรพิลีน</p> <p>- ตั้งถังสำรองเอเทน เนฟทา เอทีเอ็นและโพรพิลีน</p> <p>- พื้นที่วางท่อที่ขยายในบริเวณ โรงผลิตสารโอเลฟินส์</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

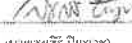
<p>ลงนาม  (นายเชษฐาธิ์ ปิยะธำรง) </p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุภาวดี นามะกุล) </p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท รีคอร์ท จำกัด</p>
--	--

เลขที่: (นางสาวศิริ โปะระชา) มรคท4/บรรณฯ/ก4/92/764
 ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

[illegible]


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Block Valve Station เพื่อให้สามารถตัดแยกร่างานได้หากเกิดการรั่วไหล - จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนเตือน บอกตำแหน่งที่วางท่อทุกระยะ 100 เมตร ตลอดแนวเส้นทางวางท่อ - จัดให้มีการตรวจสอบแนวท่อในลักษณะภาคกระดาน และบันทึกค่าความดันในเส้นท่อทุกวัน (35) จัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อส่งอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (36) จัดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงและการสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์ตรวจวัดค่าต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความดัน ฯลฯ เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุงของท่อรับวัตถุดิบก๊าซหนัก (Heavy Gas) จากโรงอะโรมาติกส์และโรงกลั่นน้ำมัน โดยท่อขนส่งส่งคลังถาวรเพื่อก่อวางบน Pipe Rack ความสูง 5 เมตร ซึ่งเป็นพื้นที่ปลอดภัยต่อการเกิดความเสียหายหรือการรั่วไหล (37) จัดให้มีระบบตรวจสอบอัตราการรับ-ส่ง ทั้งทางด้านต้นทางและปลายทาง ซึ่งหากเกิดความผิดปกติจะสามารถรับทราบได้ทันทีจากห้องควบคุมของบิโกล และสามารถติดต่อขึ้นต้นสถานการณ์กับ โรงอะโรมาติกส์และโรงกลั่นน้ำมันผ่านทางโทรศัพท์สายด่วน (Hot Line) ได้ทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อส่งวัตถุดิบจากเอทีเอ็นไปยังบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (IRPC) - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่วางท่อก๊าซภายในนิคมฯ มาบตาพุดและหน่วยกลั่นก๊าซหนัก - ระบบท่อรับวัตถุดิบของหน่วยกลั่นก๊าซหนัก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเดชวิทย์ วิชะวรา)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 9 มิ.ย. 2567
มาตรา 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิระฉินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอน จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการเฝ้าระวังและควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี</p> <p>(38) จัดให้มีระบบการตรวจจับและระบบการเตือน กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) บริเวณภายในพื้นที่โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 และหน่วยกลั่นก๊าซหนักปัจจุบัน มีจำนวน 112 ตัว และภายในบริเวณพื้นที่โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 177 ตัว • เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) บริเวณภายนอกพื้นที่การผลิต ได้แก่ บริเวณถังเก็บสารรอง อาคารศูนย์ควบคุม โดยระบบ Gas Turbine ของหน่วยผลิตไฟฟ้า ฉุกเฉินก๊าซ ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/1 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 และบริเวณห้องควบคุมการผลิต รวมทั้งรวม 34 ตัว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
(นายเดชวิทย์ วิชะวรา)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 9 มิ.ย. 2567
มาตรา 2567

ลงนาม 
(นางสาวสุนันทา ศิระฉินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. ชั้นทรายแข็ง (ต่อ)	<p>๔ เครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) จะส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 40% ของ Lower Explosion Limit (LEL) ที่ได้รับ High Alarm และเมื่อตรวจพบการรั่วไหลจะมีการดำเนินการ ดังนี้ :</p> <p>กรณี Low Alarm (20% LEL) เป็นการแจ้งเตือนว่า อาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซจะมีการส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มายังห้องปฏิบัติการผลิต จากนั้นพนักงานห้องปฏิบัติการควบคุมการผลิต แจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ทราบ และแจ้งเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานดับเพลิงเข้าตรวจสอบ พร้อมกับจัดเตรียมอุปกรณ์การตรวจสอบการรั่วไหล และวางแผนให้ผู้ปฏิบัติงานคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector เพื่อยืนยันการรั่วไหลจริง</p> <p>๖ หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์การตรวจจับการรั่วไหล จะแจ้งให้หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาทำการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

0-74-334

(រាយការណ៍ ប្រចាំខែ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

โครงการงานประจำปี ๑๖/๒๕๖๔

2567

0199

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้ชำนาญการตำรวจเวรกลาง

บริษัท ชีทดา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>> หากพบว่ามีการรั่วไหลจริงให้พนักงานดำเนินการตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ : กรณีที่ High Alarm (40% LEL) เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง โดยจะมีการส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มายังห้องปฏิบัติการผลิต จากนั้นพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิต แจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ทราบและแจ้งเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานดับเพลิงเข้าร่วมตรวจสอบหรือหากใช้เครื่องมืออุปกรณ์การตรวจสอบและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยก่อนเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector เพื่อยืนยันการรั่วไหลจริง</p> <p>> หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์การตรวจเตือนการรั่วไหล จะแจ้งให้หน่วยงานซ่อมบำรุงรีบมาทำการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป</p> <p>> หากพบว่ามีการรั่วไหลจริงให้พนักงานดำเนินการตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

54434

(หมายเหตุ: ระยะเวลา)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท ฟู้ดส์ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

NOTES

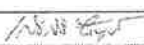



(นางสาวสุนันทา ศิวะฉันทานนท์)

ผู้ชำระทางภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

บริษัท ซีเคฮอ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detector) จำนวน 2 ชุด ในบริเวณพื้นที่โรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน โรงที่ 1/1 เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detector) ที่ติดตั้งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต เมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยมีการตั้งระดับความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนไว้ที่ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (คิดเป็นร้อยละ 50 ของค่า TLV-TWA ของคลอรีน) ซึ่งเมื่อได้รับการแจ้งเตือนว่าพบการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน จะมีการส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มายังห้องควบคุมการผลิต จากนั้นพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ทราบ พร้อมกับจัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจสอบและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Chlorine Gas Detector เพื่อยืนยันการรั่วไหลจริง หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์การตรวจจับการรั่วไหล จะแจ้งให้หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาทำการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป หากพบว่ามีสารรั่วไหลจริง ให้พนักงานดำเนินการตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสกสรรค์ ปิยะราช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>เลขที่ 98/164</p> <p>หน้า 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุณิสา ศิวะดินแดน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p>
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ (Hydrocarbon Gas Detector) เป็นประจำ ปีละ 3 ครั้ง (39) จัดให้มีระบบตรวจจับและระบบการเตือน กรณีเกิดอัคคีภัย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> เครื่องตรวจจับการเกิดไฟไหม้ (Smoke/Heat Detector) จำนวน 366 ตัว Master Fire Alarm and Gas Control Panel จำนวน 2 ชุด Slave Fire Alarm Panel บังคับมีจำนวน 2 ชุด ติดตั้งปุ่มกดสัญญาณเตือน (Fire Alarm Push Button) ภายนอกอาคารทุกระยะ 30 เมตร (40) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยดับเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (3-Ways Water Hydrant) ติดตั้งตามถนนโดยสเปกแทง ทุกระยะ 50 เมตร จำนวน 110 หัว Water Hydrant with Monitor จำนวน 63 ชุด Water Monitor จำนวน 52 หัว 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายเสกสรรค์ ปิยะราช)</p> <p>ผู้อำนวยการโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>เลขที่ 99/164</p> <p>หน้า 2567</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุณิสา ศิวะดินแดน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p>	 <p>บริษัท ซีอีที จำกัด</p>
---	---	--	--

เลขที่: <u> </u> (นางเสงสิริ โปะเวช) ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการโหล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกหนังสือ: <u> </u> 10/1/64 มกราคม 2567	ลงนาม: <u> </u> (นางสาวสุนันทา ศิรฉัตรนาถ) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ซีแอล จำกัด
--	---	---

เลขที่: 1017/64
 (นางสาวศิริ ปิยะเวท)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>เครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วยเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 680 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 ตัว แรงดัน 10.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร</p> <p>เครื่องสูบน้ำเพิ่มรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 2 ตัว โดยจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อความดันของน้ำดับเพลิงในเส้นทางลดลงเพื่อรักษาความดันในเส้นทาง ให้มีค่าระหว่าง 9-10.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร แต่มีความดันในระบบน้ำดับเพลิงลดลงถึงระดับ 8 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร เครื่องสูบน้ำที่ใช้ระบบไฟฟ้าและที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์จะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติตามเวลาที่ตั้งไว้ ยกเว้นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ทำงานโดยอัตโนมัติ ในกรณีที่เครื่องสูบน้ำเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่สามารถเดินเครื่องได้สำเร็จ ทั้งนี้ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอเอส พินส์ 1 อยู่ในพื้นที่กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอส พินส์ 2 ซึ่งไม่มีโอกาสเกิดเหตุเพลิงไหม้พร้อมกัน จึงสามารถใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกันได้</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

<p>ลงนาม (นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม (นางสาวสุณิษา สิริพัฒน์งาม)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคภา จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>นำระบบจ่ายน้ำดับเพลิงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 ตั๋วชำระของระบบเคส ที่ปัจจุบันมีการเชื่อมต่อด้วยระบบขนาด 16 นิ้ว เข้ากับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอเอส พินส์ 2 ที่มีพื้นที่ติดกันไว้เรียบร้อยแล้ว เพื่อเป็นระบบเสริม (Backup) ในการจ่ายน้ำดับเพลิง</p> <p>จัดให้มีสถานีดับเพลิง พร้อมรถดับเพลิง จำนวน 2 คัน และพนักงานดับเพลิงตลอด 24 ชั่วโมง โดยมีทีมดับเพลิงของบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล-เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เข้ามาสนับสนุนการระบอบเหตุได้ทันที</p> <p>มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน (Performance Test) ของปั๊มดับเพลิงและ Deluge System ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์จะทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>ให้ความรู้ รมเกี่ยวกับโรงงานที่อยู่พื้นที่ใกล้เคียงในการเชื่อมต่อบริษัทดับเพลิงผ่านท่อที่เป็นโครงข่ายปัจจุบัน โดยสามารถให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกันได้ รวมถึงความร่วมมือในการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงร่วมกันด้วย เช่น รถดับเพลิง เป็นต้น</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

<p>ลงนาม (นายเสกสรรค์ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม (นางสาวสุณิษา สิริพัฒน์งาม)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคภา จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตร ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มีระดับหลังประจำที่สถานีดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 2 คัน พร้อมถัง ้นวอความเสถวคเพื่อการดับเพลิง มีรถกู้ภัยฉุกเฉิน (Rescue Truck) ที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพสูง พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการช่วยเหลือ และกู้ภัยในกรณีฉุกเฉิน <p>(41) ออกแบบติดตั้งอุปกรณ์ให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากล เช่น API, ANSI, ASME และ NEPA เป็นต้น โดยอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น คอลัมน์ ถังต่างๆ จะเลือกใช้อุปกรณ์ที่ผ่านการทดสอบการรั่วไหลตามมาตรฐานสากลข้างต้น และมี Authorized Inspection ของหน่วยงานมาตรฐานสากลเข้ามาตรวจสอบและให้การรับรองที่เรียกว่า U-Stamp Certificate เช่น ASME U-Stamp Boiler and Pressure Vessel Certification เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจได้ว่าอุปกรณ์เหล่านี้จะไม่นำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(42) ติดตั้ง Fire Proof สำหรับโครงสร้างของหม้อต้ม (Vessel) เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) ขั้วทางท่อ (Pipe Rack) และตัวโครงสร้าง (Equipment Building) ซึ่งจะ ทำให้มั่นใจว่าโครงสร้างเหล่านี้จะสามารถทนไฟได้เป็นไปตามมาตรฐานสากล</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ โยะเวธา)    (นางสาวศุภนิภา ศิริจุติยานนท์) 

ผู้ว่ากรรมการผู้จัดการไทย    

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)    

บริษัท ชีตอง จำกัด    

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตร ายแรง (ต่อ)	<p>(43) ลักษณะการออกแบบอาคารที่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่ภายในรัศมีการระเบิดแรงระเบิด เช่น อาคารควบคุมการผลิต (CCR) เป็นต้น จะถูกออกแบบให้เป็นอาคารที่มีทาวนคอปอเรตเปิด เพื่อให้มั่นใจได้ว่า พนักงานปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณดังกล่าวจะสามารถควบคุมการเดินเครื่องของโรงงานได้ตลอดเวลา</p> <p>(44) ติดตั้ง CCTV เพื่อติดการจุดติดของ Pilot ที่บริเวณปลายปล่องหม้อเผา รวมถึงความผิดปกติของการเผาไหม้ โดยมีพนักงานเฝ้าติดตามตลอด 24 ชั่วโมง</p> <p>(45) จัดให้มีการแบ่งพื้นที่อันตราย (Hazardous Area Classification) ภายในพื้นที่โครงการอย่างชัดเจน พร้อมติดตั้งป้ายสัญลักษณ์และป้ายเตือน เพื่อความปลอดภัย เช่น ติดป้ายหรือข้อความเตือนในที่ที่มีอันตรายและจำเป็นต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น</p> <p>(46) จัดให้มีการทำประกันภัยในช่วงดำเนินการ (Operation Insurance) เพื่อคุ้มครองความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการเดินเครื่องของโรงงาน</p> <p>(47) การออกแบบผังโรงงาน (Plant Layout) จะต้องคำนึงถึงระยะห่างระหว่างหน่วยผลิตและพื้นที่ (Spacing of Units and Areas) ระยะห่างระหว่างอุปกรณ์บนพื้นที่กระบวนการผลิต (On Site Spacing) ระยะห่างระหว่างอุปกรณ์บนพื้นที่นอกกระบวนการผลิต (Off Site Spacing) และระยะห่างระหว่างถังเก็บของเหลว (Bund) กับถังเก็บ (Tankage)</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม:  (นายเสขศิริ โยะเวธา)    (นางสาวศุภนิภา ศิริจุติยานนท์) 

ผู้ว่ากรรมการผู้จัดการไทย    

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)    


บริษัท ชีตอง จำกัด    

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายรั่วแรงแรง (ต่อ)	<p>มาตรการใช้ระบบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>(48) มาตรการประสานงานในกรณีฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารและขั้นตอนปฏิบัติงานในการส่งน้ำดับเพลิง ระหว่างบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 และสาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 อบรมพนักงานทุกคนให้เข้าใจถึงขั้นตอนการสื่อสารและขั้นตอนปฏิบัติงานในการส่งน้ำดับเพลิงระหว่าง 2 โรงงาน จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนการจ่ายน้ำดับเพลิงระหว่าง 2 โรงงาน ปีละ 4 ครั้ง (ครอบคลุมพนักงานทั้ง 4 กะ) <p>(49) มาตรการบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งน้ำดับเพลิง และระบบจ่ายน้ำดับเพลิง (ทั้งในส่วนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 และสาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและท่อจ่ายน้ำดับเพลิงด้วยสายตา (Visual Check) ทุกเดือน จัดให้มีการทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและระบบจ่ายน้ำดับเพลิง ปีละ 2 ครั้ง กำหนดให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 มีรถทดสอบปั้มน้ำดับเพลิงตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาที่ถี่เหมาะสม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวท)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 107/164
 มกราคม 2567

ลงนาม 
 (นางสาวสุณิษา ศิริรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีเอสที จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายรั่วแรงแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบท่อส่งน้ำดับเพลิงส่วนที่อยู่ใต้ดิน (ตรวจสอบระบบ Cathodic Protection) ทุก 2 เดือน <p>(50) มาตรการซ่อมแซมดับเพลิง</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 4 ครั้ง ซึ่งครอบคลุมถึงการจ่ายน้ำดับเพลิงระหว่าง 2 โรงงาน มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในพื้นที่ มาบตาพุด ปีละ 1 ครั้ง <p>มาตรการเร่งด่วนแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน การฝึกอบรม และการซ้อมแผนฉุกเฉิน</p> <p>(51) จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อควบคุมตามแผนภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p> <p>(52) จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งจำแนกเป็น</p> <ul style="list-style-type: none"> แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับระบบท่อส่งก๊าซ (Emergency Procedure for Pipeline System) กรณีที่ก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิดของท่อส่งก๊าซของบริษัทฯ แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับกรณีก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด รวมถึงภาวะฉุกเฉินอื่นๆ เช่น ไฟดับ การรั่วไหลของสารเคมี ภายในโรงงานโพลีเอทิลีน (Plant Emergency Procedure) เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวท)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 107/164
 มกราคม 2567

ลงนาม 
 (นางสาวสุณิษา ศิริรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีเอสที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แผนควบคุมการระงับเหตุฉุกเฉินสำหรับกรณีก๊าซรั่วไหล หลังใหม่ และการระงับเหตุรวมถึงการฉุกเฉินอื่นๆ เช่น ไฟดับ สารเคมี รั่วไหล ไฟไหม้ โรงงาน ไอเล็ดพ้น (Plant Emergency Procedure) เป็นต้น (53) จัดให้มีแผนปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและแผนปฏิบัติการสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในระดัต่างๆ โดยแบ่งภาวะฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ (ดังแสดงในรูปที่ 6) - การจัดการฉุกเฉิน เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในกลุ่ม บริษัทฯ หรือตามเส้นทางสายการขนส่งหรือหน่วยงานส่งผลิตภัณฑ์ในกลุ่มบริษัทฯ หรือจุดบนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้ • เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ (ทราบล่วงหน้า เช่น งานหยุดซ่อมบำรุงตามแผน) ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานการสื่อสารความเสี่ยงหน้าไปทำการนิเทศ และโรงงานข้างเคียงการดำเนินการสื่อสารความเสี่ยงหน้าไปทำการนิเทศ และโรงงานข้างเคียง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน)

นาย สมชาย ใจดี
(นายช่างอาวุโส วิศวกรรม)

ผู้อำนวยการโครงการ

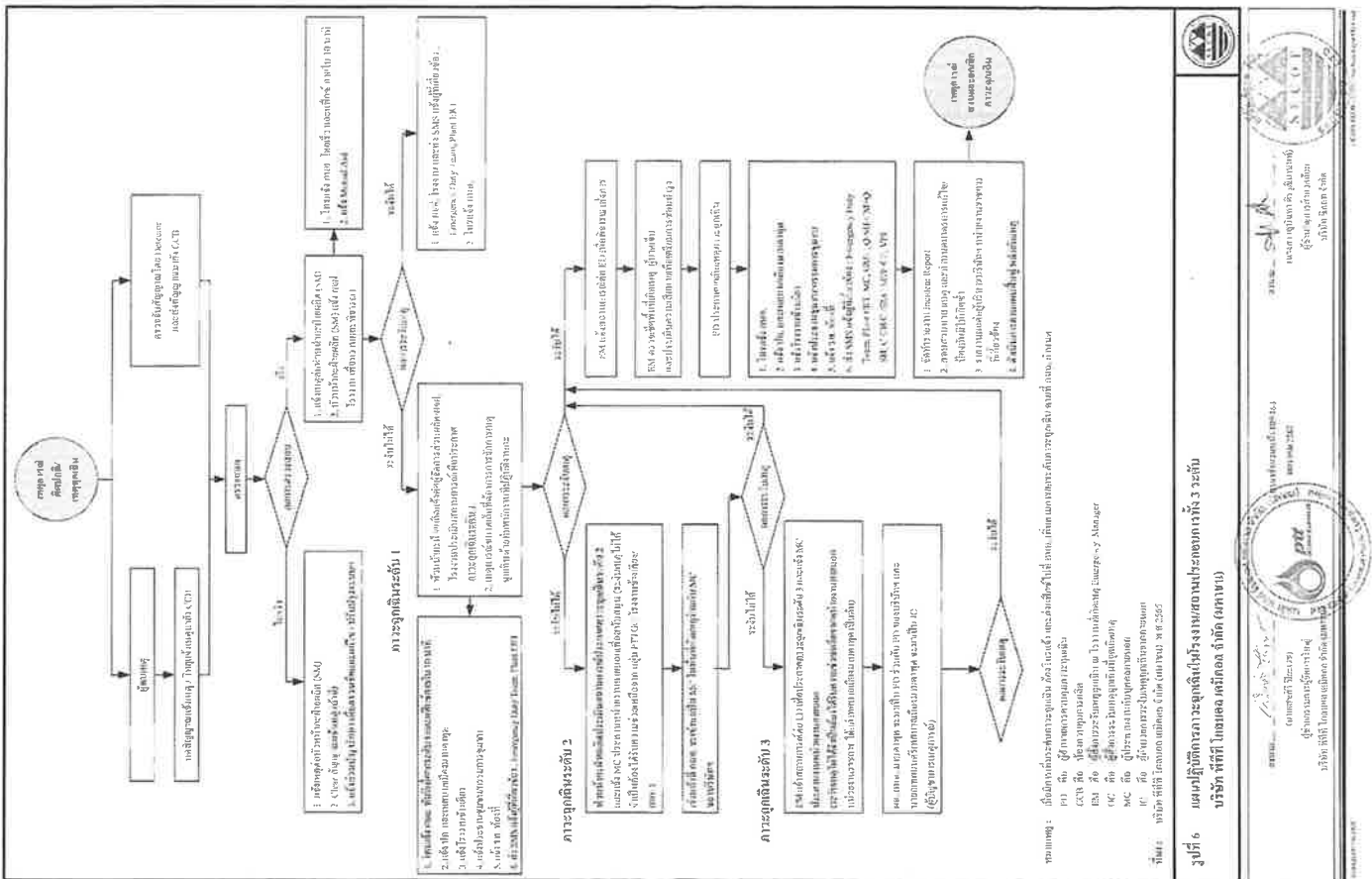
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นาย สมชาย ใจดี
(นายช่างอาวุโส วิศวกรรม)

ผู้อำนวยการโครงการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

โครงการ : ปรับปรุงระบบท่อส่งก๊าซ 138-164
วันที่ : 13/01/2567



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เหตุการณ์อุบัติการณ์ที่ไม่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ (ไม่ทราบสาเหตุ เช่น เหตุฉุกเฉิน หรือกระบวนการผลิตขัดข้องต้องหยุดฉุกเฉิน เป็นต้น) ให้นับรวมไว้ด้วยภาวะฉุกเฉิน (ER) และ CSR ที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เพื่ปฏิบัติหน้าที่เชิงรุกที่ลดการปนเปื้อนที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามแนวทางการสื่อสารเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากการผลิต ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ แนวทางการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติใน PTTGC Group และแนวทางการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายนอกกลุ่มบริษัทฯ พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (External Communication) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในสถานที่เกิดเหตุโดยใช้บุคลากร ทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงต้องการการสนับสนุนด้านทรัพยากรทั้งเชิงและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัทฯ และดำเนินการตัดสินใจจากผู้บริหารหรือต้องการการช่วยเหลือ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นางสาวสุนันดา ศิริวิบูลย์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



เอกสารแนบหน้า 110/164
บทลงโทษ 2567

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>จาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้ดำเนินการควบคุมเหตุฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านอื่นๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจาก EMAG บางบริษัท</p> <p>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมาก ทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMAG หน่วยงานช่วยเหลือจากหน่วยงานอุตสาหกรรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เป็นต้น เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น ทนอ. ปตท. จังหวัด เป็นต้น ทราบ</p> <p>(54) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ที่อันตรายในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและทำเรื่องดูตามกรรมพันธุ์ที่นำมาสู่การดับที่ปลอดภัยครั้ง</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ลงนาม: 
(นางสาวสุนันดา ศิริวิบูลย์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



เอกสารแนบหน้า 111/164
บทลงโทษ 2567


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(55) มีระบบไทม์ไลน์ที่ชัดเจน (Hot Line) ระวังหึ่งความปลอดภัยของโครงการและโรงงานใกล้เคียง เพื่อแจ้งเหตุเตือนภัยให้กับโรงงานใกล้เคียงรับทราบในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(56) มีระบบรายงานสืบสวน สอบสวนอุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติต่างๆ เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริง การดำเนินการแก้ไข เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>(57) จัดให้มีการประชุมทบทวนผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยระดับผู้จัดการ โรงงานและผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่าย เป็นประจำทุกเดือน เพื่อติดตามความก้าวหน้าในการดำเนินงานตามแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงการแก้ไขปัญหาและอุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้น</p> <p>(58) จัดให้มีการแผนการปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(59) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ และโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะวงษ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




รองจำนวนหน้า 112/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุวิมล ธีระวัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชัยชนะ จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(60) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ร่วมกับโรงงานอื่นในพื้นที่มาบตาพุด ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(61) จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมการดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีการฝึกซ้อมทั้งพนักงาน Day Time และพนักงานกะ</p> <p>(62) มีการฝึกอบรมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยตามแผนงานที่กำหนด เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การฝึกอบรมระบบ Work Permit - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย - ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี - การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ - ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น <p>(63) จัดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมรับผลกระทบ การจัดทำรายงานการฉุกเฉินที่เกิดขึ้น พร้อมวิธีการแก้ไข และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยกรมโรงงานเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p>	<p>- พื้นที่ภายในนิคมฯ มาบตาพุด</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ์ ปิยะวงษ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รองจำนวนหน้า 112/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุวิมล ธีระวัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชัยชนะ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	<p>(1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาสาสมัคร โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกายก่อนเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานทุกคน - การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน - การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับกลุ่มพนักงานที่เกี่ยวข้องได้แก่ พนักงานในห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานแตกซ่อมบำรุง ที่ปฏิบัติงานที่พื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาความเหมาะสมสถานที่ปฏิบัติงาน <p>(2) ให้นำรายละเอียดการปฏิบัติงานของพนักงานมาใช้ในการประกอบการวิเคราะห์ผลกระทบสุขภาพของพนักงาน</p> <p>(3) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีอาการตรวจสุขภาพผิดปกติ ไม่มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุของโรคโดยแพทย์อาสาสมัคร จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และพบพบขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อยุติการเกิดโรคหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบของพนักงาน ที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ วิเศษเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 114/164

น.ก.พ. 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนารักษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(4) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน และผู้รับเหมา พร้อมทั้งจัดตั้งสถานพยาบาล ให้มีพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ให้พร้อมใช้งานทุกกรณี</p> <p>(5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งด้านการส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ</p> <p>(6) จัดตั้งชุดข้อมูลจำนวนพนักงาน ซึ่งบุคลากรความปลอดภัย (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลแบบคาหุค เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้เป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป</p> <p>(7) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการให้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ เน้นทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารห่วงโซา (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ วิเศษเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 115/164

น.ก.พ. 2567

ลงนาม

(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนารักษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(8) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีเครือข่ายเชี่ยวชาญตรวจสอบการตรวจสุขภาพเทียบกับการตรวจสุขภาพด้วยตนเองของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและทราบความเสี่ยงที่แท้จริงระหว่างการตรวจสุขภาพพนักงานและผลการตรวจสุขภาพที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน ทั้งนี้ ให้เขียนรายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวลงในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการฯ ด้วย</p> <p>(9) จัดให้มีข้อกักกันของสุขภาพก่อนปฏิบัติงาน การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการงานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพของห้องปฏิบัติการ <ul style="list-style-type: none"> • ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007/Laboratory Accreditation (ระบบบริหารคุณภาพปฏิบัติการทางการแพทย์ตามมาตรฐานนานาชาติเทคนิคการแพทย์ : LA) (โดยภาคการแพทย์) EOAG (โดยคณะกรรมการแพทย์มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่เชื่อถือได้ ซึ่งจะต้องอยู่ในอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม:  (นายเสวี ปิยะเชาว์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 รับรองจำนวนหน้า 11/6/64 มกราคม 2567	<p>ลงนาม:  (นางสาวสุวิภา หิรัญสินธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่า วทศ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสุขภาพความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC) บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ <ul style="list-style-type: none"> • แพทย์หรือเวชศาสตร์ที่ทำงานในการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับการอนุมัติหรือตรวจสุขภาพ และได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทยศาสตร์หรือสภาวิชาชีพ และเป็นผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือนโดยแพทย์หรือเวชศาสตร์เป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและผลสุขภาพ • เทคนิคการแพทย์ต้องมีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ • พยาบาลวิชาชีพต้องจบการศึกษาทางการพยาบาลอาชีวอนามัยระดับปริญญาตรี หรือ/และ ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม:  (นายเสวี ปิยะเชาว์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 รับรองจำนวน หน้า 11/7/64 มกราคม 2567	<p>ลงนาม:  (นางสาวสุวิภา หิรัญสินธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>หลักสูตร 4 เดือน 60 ชั่วโมง โดยพยาบาลวิชาชีพจะเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัยและจุดเก็บตัวอย่างเลือด</p> <ul style="list-style-type: none"> รายการตรวจทางอาชีวอนามัยมีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจทางอาชีวอนามัยและการนั้น และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่นั้นเชื่อถือ โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตร อย่างน้อย 20 ชั่วโมง มีการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากนั้นผู้ปฏิบัติงานที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อเพิ่มพูนความรู้ อย่างน้อย ทุก 5 ปี จะให้วิศวกรทุกคนที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการศึกษาด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการ อย่างน้อย ร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น โดยการรายงานผลการควบคุมผลงานและวินิจฉัย โดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านเวชเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีพเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

นาย/นาง/นางสาว _____

(ឈាមស្រស់ស្រី ប្រែរឿង)

เจ้าพนักงานการะจัดการใหม่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

1974-1975

(นางสาวสุนันทา ศีระภูษิต)

ผู้จำหน่ายบริการถึงเขตล้น

អរិយធម៌ ទី២៣ ទំព័រ៖



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(10) จัดให้มีการกักกันผลกระทบของโครงการตรวจรถสภาพการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางอาชีพอนามัยโรคโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางด้านการสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับการรับรองจากราชวิทยาลัยการสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านอาชีพอนามัยโรคโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง - การดำเนินการ จะต้องดำเนินการโดยแพทย์อายุรกรรมหรือ แพทย์เวชศาสตร์ - รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 8,000 เฮิรตซ์ หูของทั้งสองข้างและขวา และมีรายการ Standard Threshold Shift (STS) - อุปกรณ์ในการตรวจจะต้องเป็นชุดตรวจการได้ยินพร้อมมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

119/161

(นายแสงสีร์ ปิยะวงษ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พื้โก้ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

851121

(นางสาวสุนันดา ศิริวุฒินนท์)

អ្នកបោះឆ្នោតរងការរំលោភ

บริษัท จีเอกซ์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มคอช 3 หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง - การเตรียมตัวผู้รับบริการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน - ให้นำใบประวัติการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และผลการแปลผลของสำนักโรคชราการประกอบอาชีพ และสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (11) จัดให้มีการทำฐานข้อมูลสุขภาพ (Based line data) รายบุคคล และมีโปรแกรมการติดตามผลการตรวจสุขภาพบุคคล อีเลคทรอนิกส์ (E-Health Book) ให้พนักงานสามารถเข้าถึง และรับทราบข้อมูลสุขภาพของตนเองได้ตลอดเวลา เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพหรือก่อให้เกิดโรคจากการทำงาน (Occupational Health Illness) (12) จัดให้มีการใช้ดัชนีชี้วัดสุขภาพเชิงระบบ (Health Performance Indicator: HPI) เพื่อตรวจสอบมาตรฐานอาชีวอนามัยและสุขภาพของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน โดย HPI ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - Health Risk Assessment and Planning 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม (นางสาวณัฏฐา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
---	--

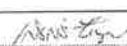
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Industrial Hygiene and Control - Medical Emergency and Planning - Management of Ill-Health in the Workplace - Fitness for Task Assessment and Health Surveillance - Health Impact Assessment - Health Report and Record - Public Health Interface and Promotion of Good Health (13) การประเมินความเสี่ยงด้านกายภาพของพนักงาน โดยมีขั้นตอนของการป้องกันความเสี่ยงของผู้ปฏิบัติงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เน้นการประเมินความเสี่ยงด้านกายภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานทุกกิจกรรม และควบคุมความเสี่ยงอย่างใกล้ชิดเหมาะสม เพื่อลดผลกระทบและโรคจากการทำงาน ที่อาจส่งผลถึงประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยเหลือคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์โครงการและผลกระทบต่อความยั่งยืนของประชาชนและชุมชน โดยมี การประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีแผนงาน</p>	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม (นางสาวณัฏฐา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
---	--


ตารางที่ 2 (ต่อ)

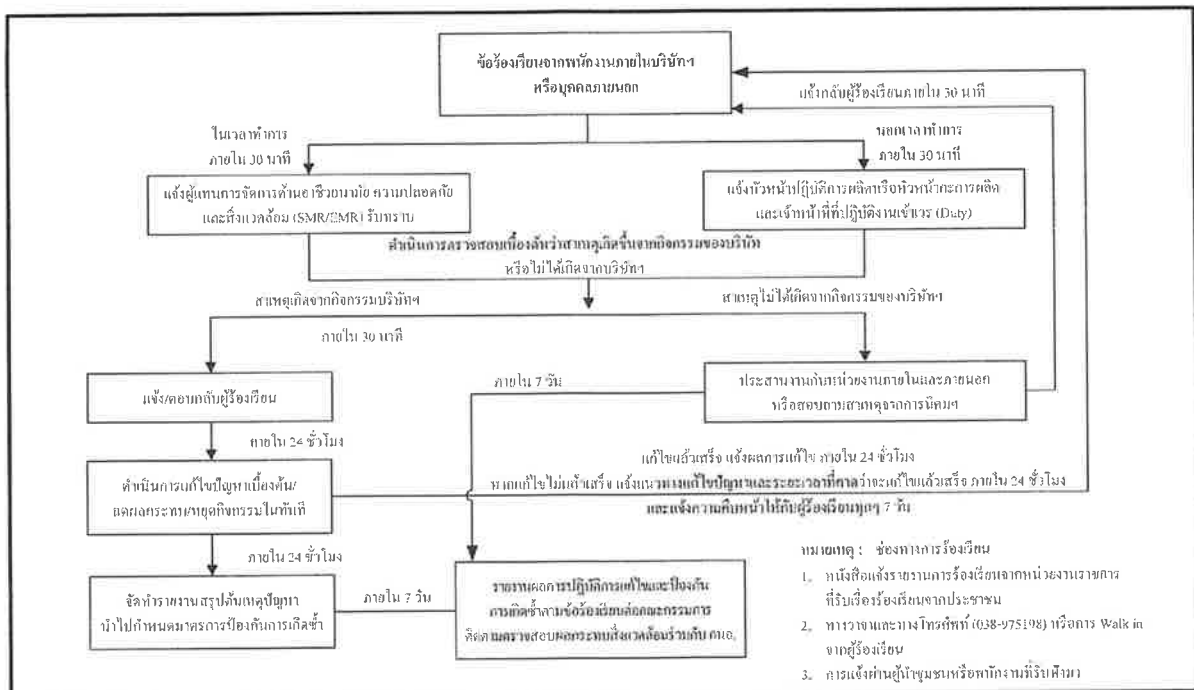
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(2) จัดให้มีกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และ/หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต/ผู้บริหารเข้าพบปะพูดคุย และสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หัวหน้างานราชการและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบ ผลกระทบที่เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของคนในชุมชนและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อน รำคาญที่อาจเกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>(3) สนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และงานชุมชนสัมพันธ์ และให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในท้องถิ่นเพื่อส่งเสริมสุขภาพจิตกับประชาชน เช่น บำบัดดินอุทกหนูนแก่ โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ศาล เทศบาลต่างๆ เป็นต้น</p> <p>(4) จัดทำแผนงานการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เปิดโอกาสให้ชุมชนสามารถสอบถามข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวลและให้ความช่วยเหลือและร่วมมือกับชุมชนในท้องถิ่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การให้ความรู้ ข่าวสารและข้อมูลที่เกี่ยวกับโครงการ เพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน</p> <p>(5) จัดให้มีขั้นตอนและช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น จดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนกับบริษัทโดยตรง เป็นต้น ในกรณีที่ประชาชนได้รับผลกระทบจากกรณีดำเนินการของ บริษัท รวมทั้งจะทำการประชาสัมพันธ์ข้อเท็จจริงทางกล่าวให้ชุมชนรับทราบ ทั้งแสดงในรูปแบบที่ 7</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p>	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสถียร ปิยะเวระ)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

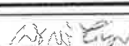


รับรองจำนวนหน้า 122/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด




รูปที่ 7 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสถียร ปิยะเวระ)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 123/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุวิภา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(6) จัดทำแผนโฆษณาสร้างคุณภาพชีวิต ตามชุมชนและตั้งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องมาเกี่ยวข้องเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(7) การมีกิจกรรมซ่อมบำรุง ทดสอบระบบขับเคลื่อนเครื่องจักรหรือกรณีฉุกเฉินต่างๆ ให้ดำเนินการแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น</p> <p>(8) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการและให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งมีเอกสารข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น เว็บไซต์ แผ่นพับ โปสเตอร์ การประชุมชี้แจงชุมชน การลงพื้นที่พบปะเยี่ยมเยียน และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เป็นต้น เพื่อสร้างการรับรู้เพิ่มขึ้นให้แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบโครงการได้รับผลกระทบจากภาระดำเนินงานโครงการ รวมถึงให้ความรู้เกี่ยวกับกฎปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเตรียมความพร้อมและสามารถป้องกันตนเองได้และเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>(9) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่ที่โครงการอยู่อย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

9.271.241

(អរម្ភសាស្ត្រ ប្រែប្រួល)

เมื่อพิจารณาการไหลของน้ำ

บริษัท พีบีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Submitted: 2023-03-15

มกราคม 2562

Table 1. *Continued*

(๖) กองการช่างโยธา และ วิศวกรโยธา

វិទ្យាសាស្ត្រសង្គម

សិរី ម៉ង់ អ៊ីនធឺណេត ទំនាក់ទំនង

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(10) มีการจ้างชาวประมงพื้นบ้านเกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ เพื่อรับทราบข้อมูลและนำไปประชาสัมพันธ์หรือตีตราประกาศแจ้งเตือนถึงต่อชุมชน หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ได้รับทราบข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการอย่างถูกต้องและทั่วถึง</p> <p>(11) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(12) เปิดโอกาสให้มีส่วนรวมการโครงการที่เข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ซึ่งร่วมในการตรวจสอบ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมโครงการตรวจโรงงานของ กชน. ตามโครงการธรรมชาติสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว) โดยคณะทำงานจะประกอบด้วย ตัวแทนชุมชน คนงาน หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นที่จะเข้ามาตรวจสอบ - โครงการเปิดบ้าน (Open House) เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อลดความหวาดวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิถีบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่มีการร้องเรียนเป็นกรณีๆ ไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโคตรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

023879

(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวระ)

เจ้าพระยาบวรราชนิเทศ

บริษัท ซีพีพี โกลบอล เอนิโวล จำกัด (มหาชน)

จำนวนผู้ขายทั้งหมด 175/161

1007 184 2567

2000000

(นางสาวกนกนัทธ์ นาคศิริ)

 $\frac{d}{dt} \left(\frac{\partial L}{\partial \dot{x}} \right) = \frac{\partial L}{\partial x}$

អំពីការបោះឆ្នោតសម្រាប់ជ្រើសរើសសមាជិកក្រុមប្រឹក្សាភិបាលក្រុមហ៊ុន

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(13) สรุปผลการดำเนินโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียง ได้รับทราบทุก 6 เดือน</p> <p>(14) จัดให้มีแผนงานประจำปีสำหรับสัมพันธ์ของโครงการ และรวบรวมข้อมูลจากเรื่อวความคืบหน้าของชุมชน มาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>(15) จัดให้มีการเผยแพร่แผนปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน</p> <p>(16) สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์</p> <p>(17) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน และแจ้งช่วงเวลาการ Start up หรือ Shutdown ผ่านสื่อต่างๆ เช่น ติตปฎิบัติการ ไลน์ การส่งข้อความผ่านโทรศัพท์มือถือ การประชุมชี้แจง เป็นต้น</p>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ์ ชัยเวช)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 126/164
มกราคม 2567


ลงนาม: 
(นางสาวสุณิษา ศรีวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(18) เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดทำสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับผลกระทบของโครงการ</p> <p>(19) จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ดำเนินการทุกปี ให้มีการสำรวจในหัวข้อความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านความปลอดภัยของ บริษัทฯ พร้อมนำข้อเสนอแนะที่ได้รับมาปรับปรุงการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโครงการ</p> <p>(20) กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้พิจารณาที่จะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ร่วมกับกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีตัวแทนในกาเข้าถึง ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ 	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ์ ชัยเวช)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 127/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุณิษา ศรีวัฒนาพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอง จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและขจัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>และการขายรถยนต์มือสอง โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย</p> <p>ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งจะต้องประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชน และตัวแทนภาคประชาการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>วาระของกรรมการและการพ้นสภาพคณะกรรมการ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ยังภูมิฉันท (กรณีตัวแทนประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการพ้นไปหนึ่งสภาพมาเจือแทนข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนด ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p>	<p>พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

นางสาว..... (นายเสนาศิริ น้อยเวระ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม 
 กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิประจำคณะ
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 วนิษา จิตติยา จุฬาลงกรณ์



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและเข้าผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการ มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทางและประสานงานแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากค่านิยมงานของโครงการ/กลุ่มบริษัท • พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่ต้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง • เชิญทุกภาคหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้มีความเข้าใจเป็น • ในกรณีที่มีการก่อสร้างและคัดค้านโครงการให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม • จัดให้มีการส่งเสริมความรู้เรื่องเสริมสร้างความรู้เข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง • พิจารณาจัดทำแผนประชาสัมพันธ์และควมรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน • พิจารณาการขอชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหา ให้พิจารณาแล้วนำผลการดำเนินงานของโครงการ 	สถานที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

นางสาว..... (นางสาวศิริ โพธิ์หวาด)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ทีทีบี จำกัด (มหาชน)



นางสาวอรุณนภา อีรวงศ์นิรมล
ผู้อำนวยการฝ่ายเวชภัณฑ์
บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการอบรมให้ความรู้การดูแลงาน ภายใน 6 เดือนหลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มความความรู้หรือตามความเหมาะสม องค์ประชุมและความคิดเห็นในการประชุม ถ้าหากไม่มีการประชุม อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเรื่องด้านความผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ 	พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. คุณภาพอากาศทัศนียภาพ	<p>(1) กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียว (คิดเฉพาะพื้นที่ปลูกต้นไม้ยืนต้น) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 โดยมีขนาดทั้งหมด 56,620.59 ตารางเมตร (35.39 ไร่) หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.16 ของพื้นที่บริเวณทั้งหมด 693,800 ตารางเมตร สำหรับพื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยโครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีนสีม่วงทั้งหมด 44,738.83 ตารางเมตร (27.96 ไร่) หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.35 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 535,888 ตารางเมตร ดังแสดงในรูปที่ 8</p> <p>(2) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว เช่น การรดน้ำต้นไม้ และการกำจัดวัชพืช เป็นต้น โดยจัดให้มีการดูแลให้อยู่ในสภาพดีและมีการปลูกทดแทนในกรณีต้นไม้ตาย</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายเดชวิทย์ ปิยะเวท)
ผู้จัดการโครงการโพลีเอทิลีนสีม่วง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 130-164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุนันทา ศิวะสินันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอก จำกัด



พื้นที่สีเขียวรวมของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน 1 เท่ากับ 56,620.59 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.16 ของพื้นที่บริเวณทั้งหมด 693,800 ตารางเมตร โดยพื้นที่สีเขียวแบ่งออกเป็น 3 โครงการประกอบด้วย

- พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีนสีม่วงทั้งหมด 44,738.83 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.35 ของพื้นที่โรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีนสีม่วงทั้งหมด 535,888 ตารางเมตร
- พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยหน่วยผลิตสารอุปกรณ์เท่ากับ 4,090.35 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.11 ของพื้นที่หน่วยผลิตสารอุปกรณ์ทั้งหมด 67,000 ตารางเมตร
- พื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบโดยโรงงานผลิต HDPE เท่ากับ 7,792.41 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 8.57 ของพื้นที่โรงงานผลิต HDPE ทั้งหมด 90,912 ตารางเมตร



รูปที่ 8 พื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน และพื้นที่สีเขียวรวมของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน 1

ลงนาม
(นายเดชวิทย์ ปิยะเวท)
ผู้จัดการโครงการโพลีเอทิลีนสีม่วง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 131-164
มกราคม 2567

ลงนาม
(นางสาวสุนันทา ศิวะสินันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 11 และครั้งที่ 12))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองรวมขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- TSP : Gravimetric High Volume Air Sampler - PM ₁₀ : Gravimetric High Volume Air Sample (PM-10 Size Selective Inlet) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- Leq(24), L ₉₀ : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. การก่อกวนชุมชน	- บันทึกอุปสรรคเหตุการณ์จราจร หรือที่เห็นหรือการป้องกันไม่ให้เกิด ซ้ำ หรือผลกระทบในอนาคต	- สอบถามที่และรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและตลอด เส้นทางจราจรขนส่ง	- ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 เบอร์โทร 132/164 โทร 2567	ลงนาม (นางสาวสุนิษา สิริวัฒนเบญจ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลพี จำกัด	 เบอร์โทร 132/164 โทร 2567
---	--	--	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปภาพของเสียแต่ละ ชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บ รวบรวม การจัดส่ง แกะหุ้ม ถักอัด กากของเสียที่คัดขึ้นจากการ ดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้ง แนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับ กากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ใน รายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทของ เสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด - ประเมินความเหมาะสม และ ประสิทธิภาพของการเก็บและ กำจัดกากของเสีย	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ ปิยะเวท) ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 เบอร์โทร 132/164 โทร 2567	ลงนาม (นางสาวสุนิษา สิริวัฒนเบญจ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลพี จำกัด	 เบอร์โทร 132/164 โทร 2567
---	---	--	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ดัชนีความเสี่ยงและ ความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ ผู้รับเหมา - บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยรวมทั้งการละเมิดของสาเหตุ ลักษณะและผลที่เกิดขึ้นพร้อมกับ วิธีการแก้ไข ที่จะป้องกันไม่ให้ เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
6. เศรษฐกิจ-สังคม	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลการ การร้องเรียนหรือผลการ ดำเนินการแก้ไขปัญหามาและ มาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อ ป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครึ่ง	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงระยะก่อสร้าง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวศิริ ปิยะราช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิศา ศิริวัฒนธนย์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีซีที จำกัด</p>
---	--





ตารางที่ 4

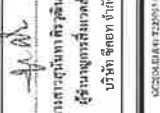
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12))
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - คลอรีนมอนอกไซด์ (CO) - เบนซีน (Benzene) - 1,3 บิวทาไดเอน (1,3 Butadiene)	- NO ₂ : Chemiluminescence Method - CO : Non-Dispersive Infrared Detection หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด - Benzene : U.S. EPA, Method TO-14A หรือ TO-15 - 1,3 บิวทาไดเอน : U.S. EPA, Method TO14-A หรือ TO-15 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ • ขุมขนบ้านหลัง • ขุมขนมาบรูด (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ ๑) - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ • ขุมขนบ้านหลัง • ขุมขนมาบรูด (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ ๑)	- ตรวจวัด 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเวลาที่เลือกกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด - เดือนละ 1 ครั้ง แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง ช่วงเวลาที่เลือกกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวศิริ ปิยะราช)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิศา ศิริวัฒนธนย์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีซีที จำกัด</p>
---	--

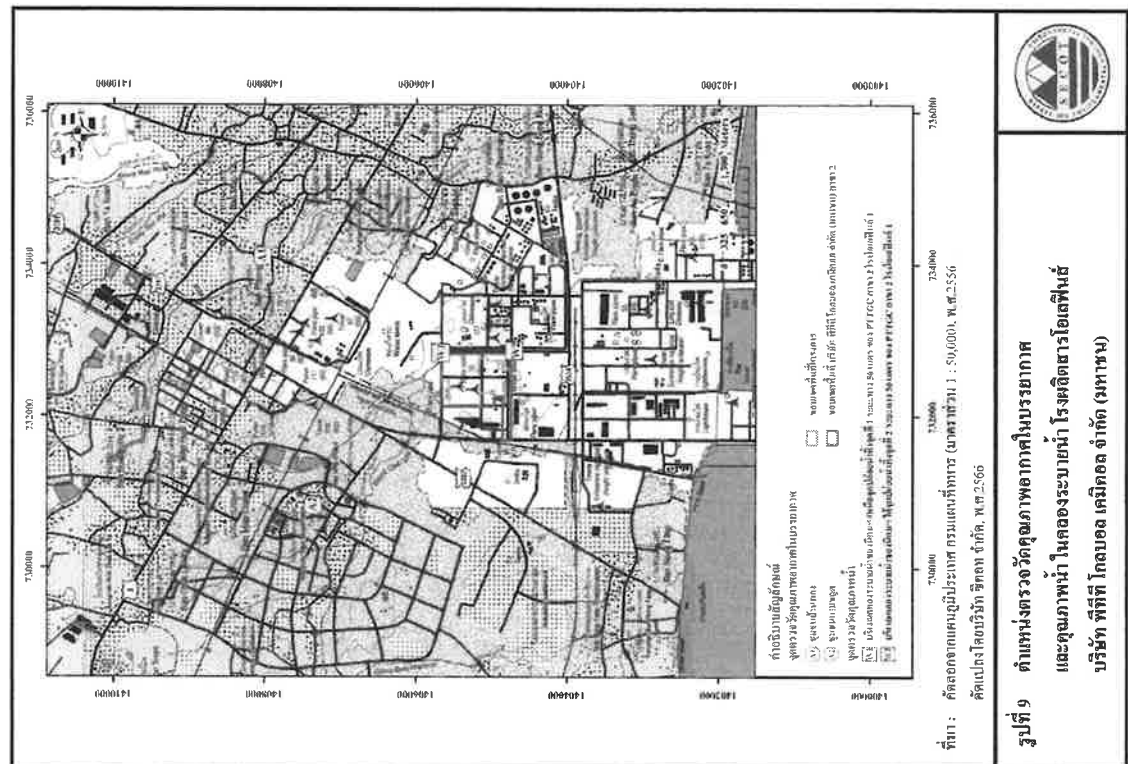




 (นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนภภูมิ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิโก้ จำกัด


 (นายเสกสรรค์ ปิยะราช)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท ซิโก้ โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ
 (นายเสกสรรค์ ปิยะราช)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท ซิโก้ โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ
 (นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนภภูมิ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิโก้ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สมานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศ แหล่งกำเนิด	• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) • ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) • เบนซีน (Benzene)	• NO _x : U.S. EPA, Method 7E Determination of Nitrogen Oxide from Stationary Source • CO : U.S. EPA, Method 10 Determination of Carbon Monoxide from Stationary Source • Benzene : U.S. EPA, Method 18 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	• จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศของแหล่งกำเนิด (รูปที่ 10) ได้แก่ : • ปล่อง Cracking Heater จำนวน 9 ปล่อง (ใช้งาน 8 ปล่อง อีกร่อง 1 ปล่อง) ได้แก่ : : ปล่อง 1 Cracking Heater 1 (H-1101) : ปล่อง 2 Cracking Heater 2 (H-1102) : ปล่อง 3 Cracking Heater 3 (H-1103) : ปล่อง 4 Cracking Heater 4 (H-1104) : ปล่อง 5 Cracking Heater 5 (H-1105) : ปล่อง 6 Cracking Heater 6 (H-1106)	• ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม : 
 (นายเสกสรรค์ ปิยะราช)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท ซิโก้ โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม : 
 (นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนภภูมิ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิโก้ จำกัด

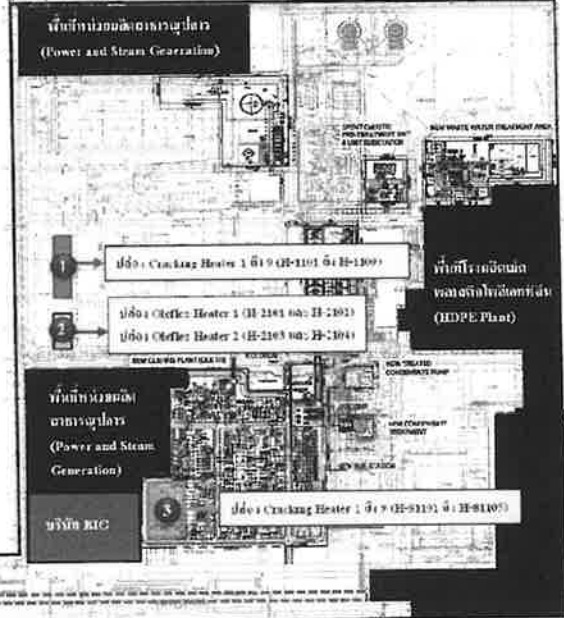
อนุมัติ
 (นายเสกสรรค์ ปิยะราช)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท ซิโก้ โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

อนุมัติ
 (นางสาวสุภาวดี ศรีวัฒนภภูมิ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิโก้ จำกัด

สัญลักษณ์

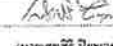
จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

1. ปล่องของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater; H) ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/1 จำนวน 9 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 ถึง 9 (H-1101 ถึง H-1109) (ใช้งาน 8 ปล่อง (H-1101 ถึง H-1108) สํารอง 1 ปล่อง (H-1109) (โดยโครงการจะตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของเตา Cracking Heater ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีนโรงที่ 1/1 ทุกปล่องที่มีการเดินเครื่อง (การผลิตมีการใช้งานเตา Cracking Heater 8 เตาสํารอง 1 เตา))
2. ปล่องของเตาเผาให้ความร้อน (Oleflex Heater; H) ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/1 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่
 - ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101 และ H-2102)
 - ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103 และ H-2104)
3. ปล่องของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater; H) ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/2 จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 1 ถึง 5 (H-81101 ถึง H-81105) (ใช้งาน 4 ปล่อง (H-81101 ถึง H-81104) สํารอง 1 ปล่อง (H-81105))
4. อาม R-1




รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการมลพิษ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



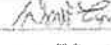
รับรองจำนวนหน้า 138/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวศุภนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที จำกัด



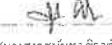
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)			: ปล่อง Cracking Heater 7 (H-1107) : ปล่อง Cracking Heater 8 (H-1108) : ปล่อง Cracking Heater 9 (H-1109) (สํารอง) (ทำการสุ่มตรวจวัดขณะใช้งาน) • ปล่อง Oleflex Heater จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ : ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101, H-2102) : ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103, H-2104) • ปล่อง Cracking Heater ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/2 จำนวน 5 ปล่อง (ใช้งาน 4 ปล่อง สํารอง 1 ปล่อง) : ปล่อง Cracking Heater 1 (H-81101)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเชษฐาธิ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการมลพิษ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 139/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวศุภนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 2 (H-81102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-81103) ปล่อง Cracking Heater 4 (H-81104) ปล่อง Cracking Heater 5 (H-81105) (สำรอง) ชุ่มตรวจวัด 3 ปล่อง จาก 5 ปล่อง เนื่องจากทุกสถานีกำลัง การคิดและการทำงาน เหมือนกัน	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
1.3 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS)	<ul style="list-style-type: none"> ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) (สำหรับ CEMS ชุดที่ 1 และ 2) 	<ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแกลบด้วยความร้อน (Cracking Heater) โดยเก็บตัวอย่างโดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุกๆ 15 นาที 	<ul style="list-style-type: none"> CEMS ชุดที่ 1 ปล่องระบายของเตาเผาแกลบโมดูลด้วยความร้อน (Cracking Heater) ของโรงผลิตสาร ไอเอทีพี 1/2 จำนวน 3 ปล่อง 1 เดือน	<ul style="list-style-type: none"> แบบต่อเนื่อง 	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเตชวิทย์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้อำนวยการการปฏิบัติการ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุณิษา สิริวัฒนภักดี)</p> <p>ผู้อำนวยการบริหาร</p> <p>บริษัท ซีซีที จำกัด</p>
--	---	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ตำแหน่ง/ภาคต่อ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน คัดกรองมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-S1101) ปล่อง Cracking Heater 2 (H-S1102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-S1103) CEMS ชุดที่ 2 ปล่องระบายของเตาเผาถลุงโมลิกุลด้วยถ่านหรือหิน (Cracking Heater ของโรงผลิตสาร ไอเอพีนส์ โรงที่ 1/2 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Heater 4 (H-S1104) ปล่อง Cracking Heater 5 (H-S1105) 	แบบต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ชื่อย่อ: <u> </u></p> <p>(นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวทย์)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการทั่วไป</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 141-164</p> <p>วันที่ 10 ม.ค. 2567</p>	<p>ชื่อย่อ: <u> </u></p> <p>(นายสารสุภะดา ธีระวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการบริหารคนกลาง</p> <p>บริษัท สหคต จำกัด</p>
---	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> CEMS ชุดที่ 3 ปล่องระบาย ของเตาให้ความร้อน (Oleflex Heater) ของหน่วย Oleflex โรงผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Oleflex Heater 1 (H-2101, H-2102) ปล่อง Oleflex Heater 2 (H-2103, H-2104) CEMS ชุดที่ 4 ปล่องระบายของ เตาเผาเตาโมดูลด้วยความ ร้อน (Cracking Heater ของโรง ผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 1 (H-1101) 	แบบต่อเนื่อง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวท) รับรองจำนวนหน้า 142/164
ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการไทย ปตท. จำกัด (มหาชน) มกราคม 2567
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (นางสาวสุนิษา ศิริจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด

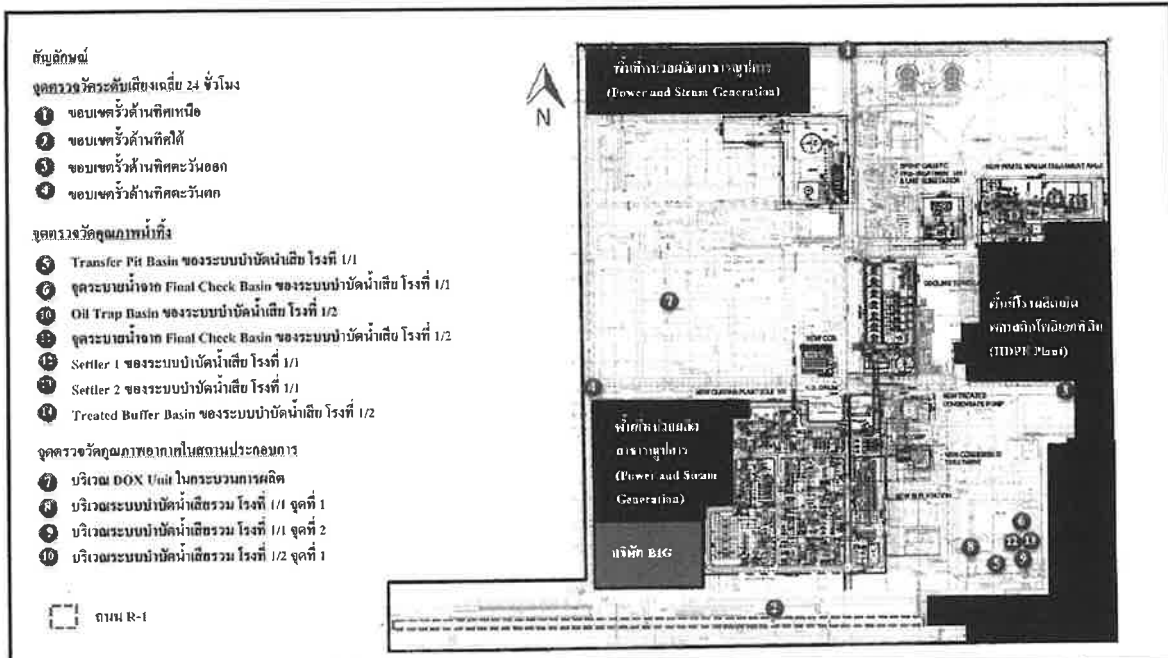
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ตรวจวัดความเข้มข้น มลพิษทางอากาศของ โรงงาน ด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 2 (H-1102) ปล่อง Cracking Heater 3 (H-1103) CEMS ชุดที่ 5 ปล่องระบายของ เตาเผาเตาโมดูลด้วยความ ร้อน (Cracking Heater ของโรง ผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Cracking Heater 4 (H-1104) ปล่อง Cracking Heater 5 (H-1105) ปล่อง Cracking Heater 6 (H-1106) 	แบบต่อเนื่อง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเสขศิริ ปิยะเวท) รับรองจำนวนหน้า 143/164
ผู้ร่วมกรรมการผู้จัดการไทย ปตท. จำกัด (มหาชน) มกราคม 2567
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (นางสาวสุนิษา ศิริจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

[illegible]



รูปที่ 11 จุดตรวจวิเคราะห์สิ่งแวดล้อม 24 ชั่วโมง คุณภาพน้ำทิ้ง และคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โรงผลิตสารโอเลฟินส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสาวริ โยธะเวช)</p> <p>ผู้ตรวจการการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 146/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียชี้ให้เห็นการปนเปื้อนแล้วก่อนส่งไปบ่อบำบัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อุณหภูมิ (Temperature) - โลหะหนัก ได้แก่ Zn, Hexavalent Chromium, Cu, Cd, Pb, Ni, Mn, และ Hg 	<ul style="list-style-type: none"> - pH : Electrometric Method (pH Meter) - SS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C-97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil & Grease : APHA-5220C - Temperature : เครื่องวัดอุณหภูมิ - โลหะหนัก : AAS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งที่ออกจากถัง Settler 1 และ 2 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1 - น้ำทิ้งที่ออกจากถัง Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสียโรงที่ 1/2 (รูปที่ 11) 	ทุก 3 เดือน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสาวริ โยธะเวช)</p> <p>ผู้ตรวจการการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 147/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---	--

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3) ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียซึ่งผ่านการบำบัดแล้วไปก่อนตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - อุณหภูมิ (Temperature) - โลหะหนัก ได้แก่ Zn, Hexavalent Chromium, Cu, Cd, Pb, Ni, Mn, และ Hg 	<ul style="list-style-type: none"> - pH : Electrometric Method (pH Meter) - SS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C-97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil&Grease : APHA-5220C - Temperature : เครื่องวัดอุณหภูมิ - โลหะหนัก : AAS 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดรวบรวมน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย - โรงที่ 1/1 และ 1/2 (รูปที่ 11) 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

[illegible]

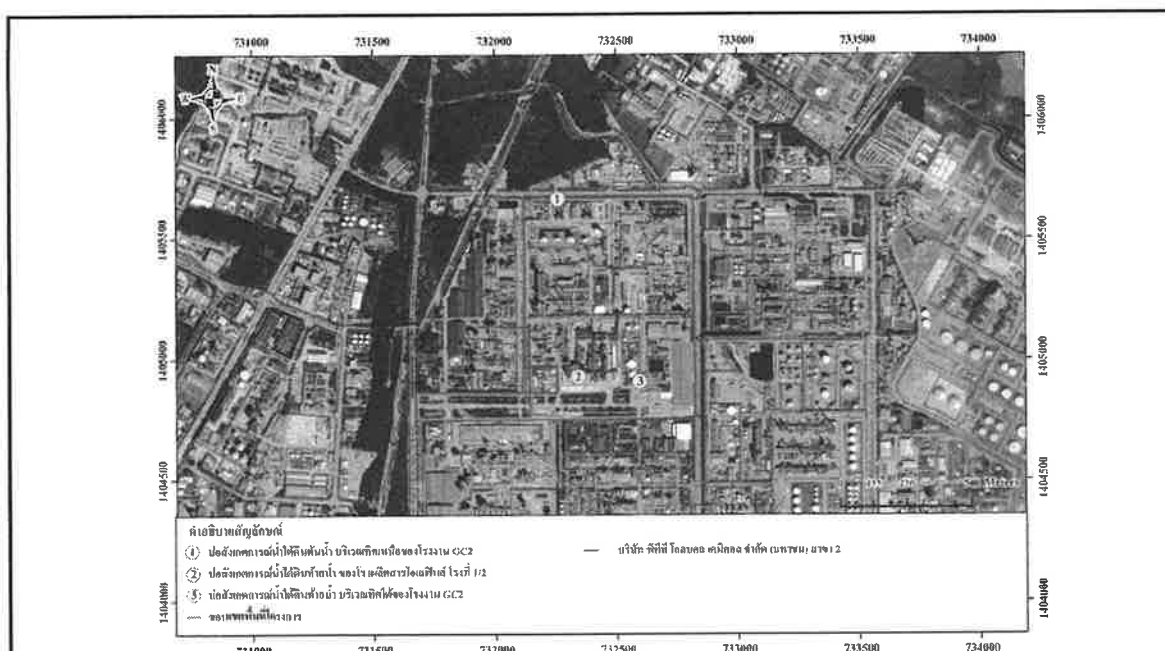
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำในคลอง ระบายน้ำของกรมชลประทาน ด้านละตะวันออกของโครงการ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ฟีนอล (Phenol) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อุณหภูมิ (Temperature)	- pH : Electronic Method (pH Meter) - SS : Dried at 103±0.5 °C, Gravimetric Method - TDS : Dried at 180 °C, Gravimetric Method - BOD ₅ : 5-days BOD Test, Azide Modification Method - COD : APHA-5220 C=97 - Phenol : ASTM D-2580-94 - Oil & Grease : APHA-5220C - Temperature : เครื่องวัดอุณหภูมิ หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณคลองระบายน้ำของ กรมชลประทานฝั่งน้ำทั้ง ด้านที่ 1 ระยะทาง 50 เมตร ของ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หินฝั่ง 1 (รูปที่ ๑)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

[illegible]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก๊ส เบนซีน และ 1,3 นิวทาไดอิน	- สารอินทรีย์ระเหย : Grab Sampling/ Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS)	ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ - บ่อส่งผลการดำเนินงานใต้ดินคั่นน้ำ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	2) โลหะหนัก ได้แก่ ปะปน และ อะซิติก	- โลหะหนัก : Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	บริเวณที่คั่นน้ำของโรงงาน GC2 - บ่อส่งผลการดำเนินงานใต้ดิน ท้ายน้ำของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - บ่อส่งผลการดำเนินงานใต้ดิน ท้ายน้ำบริเวณคั่นน้ำใต้ดิน โรงงาน GC 2		
	3) ก๊าซทางกายของน้ำใต้ดิน	- ตามหลักวิชาการหรือที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่โครงการ		

<p>ลงนาม  (นายเกษวิริ ปิยะเวท) ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุเมธพร ศิริวิไลนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีเอตา จำกัด</p>
---	--



ที่มา : สดุดจากข้อมูลแผนที่ Google, Digital Globe, 2022 คัดแปลงโดยบริษัท ชีเอตา จำกัด, พ.ศ.2566

**รูปที่ 12 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน โรงผลิตสารโอเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

<p>ลงนาม  (นายเกษวิริ ปิยะเวท) ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ลงนาม  (นางสาวสุเมธพร ศิริวิไลนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีเอตา จำกัด</p>
---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ดิน	1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ เบนซีน และ 1,3 บิวทาไดเอิน 2) โลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม และ อะลูมิเนียม	- สารอินทรีย์ระเหย: Gas Sampling/ Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) - สารอินทรีย์ระเหย: Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ - บ่อส่งผลการดำเนินงาน - บริเวณที่พักของโรงงาน GC2 - บ่อส่งผลการดำเนินงาน - ท้ายน้ำของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 - บ่อส่งผลการดำเนินงาน - บริเวณที่พักของโรงงาน GC 2	- ทุก 3 ปี เว้นแต่กรณีที่ กฎหมายกำหนด	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
5. ระดับเสียงทั่วไป	1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) (ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) เพื่อเป็นการเฝ้าระวังจำนวน 2 สถานี ได้แก่ ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันออกและ ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันตก โดยไม่ นำค่าตรวจวัดที่ใกล้เคียงเปรียบเทียบ	- Leq 24 hr : Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ขอบเขตรั้วด้านทิศเหนือ - ขอบเขตรั้วด้านทิศใต้ - ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันออก - ขอบเขตรั้วด้านทิศตะวันตก แสดงผลในรูปแบบที่ 11	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเชษฐาธิ์ นิละเวส) ผู้จัดการโครงการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รวบรวมเมื่อวันที่ 152/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส อีทีแอล	
---	--	--	--	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)	กับค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) บริเวณขอบเขตรั้วด้านทิศเหนือและขอบเขตรั้วด้านทิศใต้โดยนำค่าตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชั่วโมง				
6. กลิ่นของเสีย	1) รวบรวมใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Waste Manifest) ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสีย ที่ส่งขายหรือส่งกำจัดภายนอกโครงการทุกครั้งที่มีการ 2) สรุปสัดส่วนและประเภทของกากของเสียที่มีการใช้เชื้อเพลิง รวมกากของเสียทั้งหมด 3) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณ	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย - ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย - ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่บริษัท - ภายในพื้นที่บริษัท - ภายในพื้นที่บริษัท	- ทุกเดือนและรายงาน ผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงาน ผลทุก 6 เดือน - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเชษฐาธิ์ นิละเวส) ผู้จัดการโครงการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รวบรวมเมื่อวันที่ 153/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส อีทีแอล	
---	---	--	--	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. ภาวะของเสีย (ต่อ)	ภาวะของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) และที่ส่งไปกำจัด หรือหน่วยงานการได้รับอนุญาต ตั้งที่ ศึกษากองเสียประกอบไว้ใน รายงานด้วย				
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้ - ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มเข้าทำงาน (ช่วง Pre-employment) • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจอาการตาบอดสี • เอกซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (White Blood Cell Differentiate และ RBC Morphology) • ตรวจการทำงานของตับและไต	- ตรวจวัดระดับความเครียดโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนทำงาน (Pre-employment)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 154/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุวิมล ศิริวัฒนเบญจ)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) • ตรวจหาสารเคมีตกค้างในเลือด • ตรวจหาเชื้อและภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี สำหรับพนักงานทุกคน • ตรวจร่างกายทั่วไป • เอกซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (White Blood Cell Differentiate และ RBC Morphology) • ตรวจการทำงานของตับและไต • ตรวจการระคายเคืองและไขมันในเลือด	- ตรวจวัดระดับความเครียดโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจหาสารเคมีตกค้างในเลือดโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ - พนักงานทุกคน	- ก่อนทำงาน (Pre-employment) - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายเสกสรรค์ ปิยะเวท)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 155/164
มกราคม 2567

ลงนาม: 
(นางสาวสุวิมล ศิริวัฒนเบญจ)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) - ตรวจสุขภาพของพนักงานที่ ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง • ตรวจสอบระดับอาการมึนงง • ตรวจสอบระดับอาการไอ • ตรวจสอบระดับอาการทำงาน ของปอด • สารเคมีในโรงงาน เช่น : Benzene ในปัสสาวะ : Toluene ในปัสสาวะ : Xylene ในปัสสาวะ : Styrene ในปัสสาวะ : Arsenic ในปัสสาวะ : Mercury ในปัสสาวะ	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานหน่วยปฏิบัติการผลิต ซ่อมบำรุง ทั้งนี้ ตามความ เหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสวี ปิยะวาท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 156/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์แทนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>	
--	--	---	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

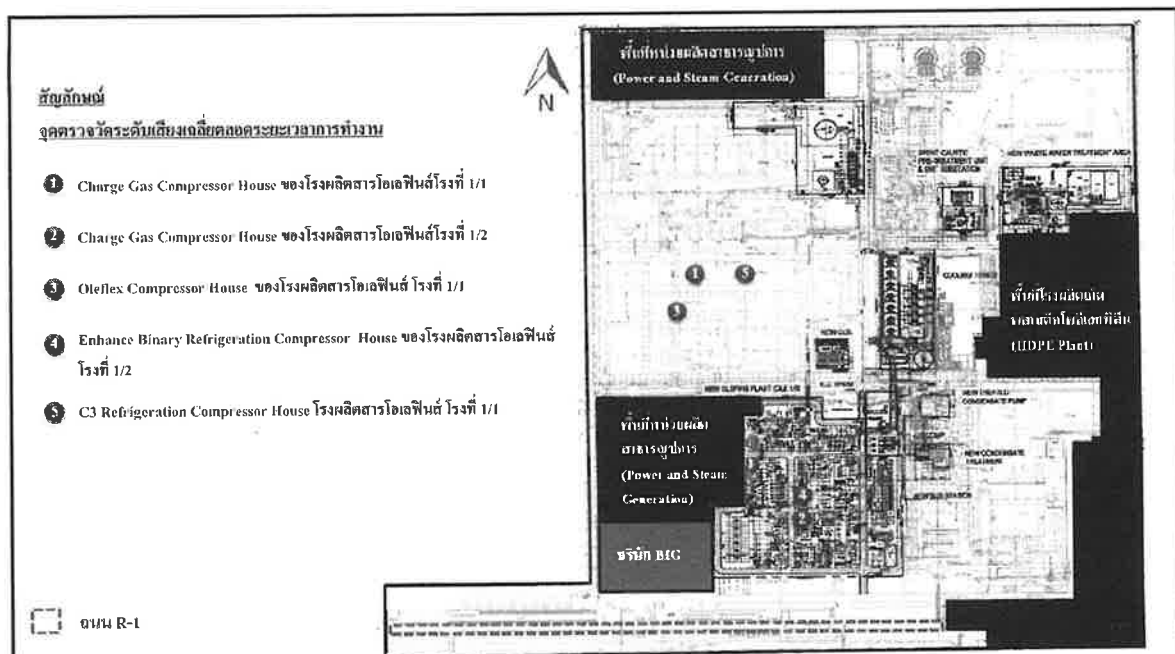
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	2) การตรวจสุขภาพแวดล้อมในการทำงาน - ตรวจวัดสุขภาพอากาศในสถานที่ ทำงาน ได้แก่ บนเข็ม และ 1.3 บิวทาไดรีน	- โดยวิธี Gas Chromatography หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณ DOX Unit ในพื้นที่ กระบวนการผลิต - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จุดที่ 1 - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/1 จุดที่ 2 - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1:2 (รูปที่ 5-11)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการ ทำงาน (Leq)	- Leq : Integrated Sound Level Meter วิธีวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- Charge Gas Compressor House ของโรงผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1:1 - Charge Compressor House ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายเสวี ปิยะวาท)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการไทย</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 157/164</p> <p>มกราคม 2567</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒน์แทนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>	
--	---	---	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศภายในอาคาร ความปลอดภัย (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> Oleflex Gas Compressor House ของโรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ โรงที่ 1/1 Enhance Binary Refrigeration Compressor House ของโรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ โรงที่ 1/2 C3 Refrigeration Compressor House ของโรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ โรงที่ 1/1 (รูปที่ 13) 		
	- ตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตำแหน่งงานและคำนวณระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- TWA : Noise Dosimeter/Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- Grid Measurement/Sound Level Meter/Integrate Noise to The Project Map หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 ปี เกษตรปีที่มีการเปลี่ยนแปลงการกีดขวาง อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเชษฐาธิ์ โยะเวระ) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 รับรองจำนวนหน้า 158/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวกัญญา หิรัญศิริธาระ) ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอค จำกัด	
--	--	--	--

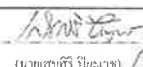
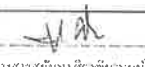


รูปที่ 13 จุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โรงผลิตสารไฮโดฟีนส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายเชษฐาธิ์ โยะเวระ) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการไทย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 รับรองจำนวนหน้า 159/164 มกราคม 2567	ลงนาม  (นางสาวกัญญา หิรัญศิริธาระ) ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอค จำกัด	
--	---	--	---

ตารางที่ 4 (ต่อ)

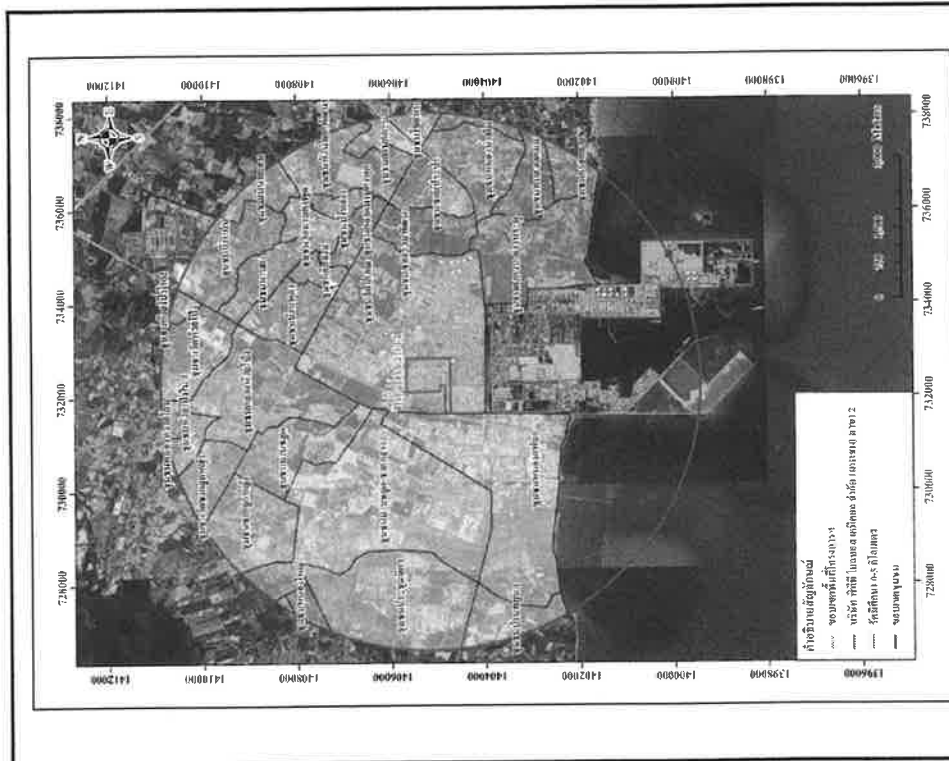
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	3) ทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ ในระหว่างดำเนินโครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับ ความรุนแรง สาเหตุ การแก้ไข และ มาตรการที่กักกันเพื่อป้องกัน ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ - รายงานกิจกรรมด้านความปลอดภัย ตามแบบ จป. (ว) (กระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม)	- ภายในพื้นที่บริษัท	- ทุกเดือน และจัดทำ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	4) บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน	- ภายในพื้นที่บริษัท	- ทุกเดือน และจัดทำ รายงานผลทุก 6 เดือน	
8. สภาพเศรษฐกิจและ สังคม	1) จัดให้มีแผนงานด้านงานชุมชน สัมพันธ์ ได้แก่ - งานด้านพัฒนาชุมชนโดยจัด ตลอดทั้งปี เช่น งานด้านการศึกษา โครงการพัฒนาเยาวชน โครงการ พัฒนาอาชีพชุมชน สร้างสถาน พยาบาล สาธารณูปโภคเพื่อชุมชน เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมิน ผลการดำเนินงานโดยพิจารณาเป็น ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์ จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของ ผลลัพธ์ (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่ถูกนับเป็นหมายเหตุ	- ชุมชนใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ นิยมราช)  รับรองจำนวนหน้า 161/164
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ลงนาม (นางสาวสุณิษา หิรัญสินธุภรณ์) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอธ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจและ สังคม (ต่อ)	- งานชุมชนสัมพันธ์ เช่น กิจกรรม วันเด็ก โครงการเชื่อมชุมชน สนับสนุนงานประเพณีและ กิจกรรม สนับสนุนการจัด กิจกรรมกีฬาสำหรับเด็ก เป็นต้น - งานด้านประชาสัมพันธ์ เช่น การ ทำเอกสารและสื่อเผยแพร่ชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนที่อาจได้รับรวมทั้งให้ประเมิน ประสิทธิภาพ (Efficiency) และ ประสิทธิผล (Effectiveness) ความ เหมาะสมของแผนงานกิจกรรม โดยแสดงในรูปแบบผลผลิตหรือ ผลลัพธ์ที่เป็นเชิงปริมาณตัวเลข (Quantity) หรือเชิงคุณภาพ (Quality) และเสนอแนวทางการปรับปรุง แผนงานกิจกรรมในอนาคต	- ชุมชนใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	2) ดำเนินสภาพเศรษฐกิจ สังคม และ ภาวะการเปลี่ยนแปลงปัญหา และ ความต้องการระดับครัวเรือน และ ระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ที่มีที่ อันเนื่องมาจากโครงการกลุ่มประมงและ กลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถาน ประกอบการที่อยู่ระดับประชิด	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง พื้นที่ใดบ้างที่ทำการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเกี่ยวกับคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ อันเนื่องมาจาก ที่ตั้ง สถานพยาบาล สถานราชการ แห่งในระแวกวัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญ ต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 14)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม (นายเสขศิริ นิยมราช)  รับรองจำนวนหน้า 161/164
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ลงนาม (นางสาวสุณิษา หิรัญสินธุภรณ์) 
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอธ จำกัด



การปฏิบัติงาน ครั้งสิ้นสุด
รับมาดูแลเรื่องภาษี
บริษัท ชีตอง บัณฑิต

[illegible]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านดี แวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
พ. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	โดยรอบ โครงการ และชุมชน ที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ ประเมินดัชนีความพึงพอใจของ ชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่กระจายตัว ในการเก็บข้อมูล				
	3) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และการจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล การร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการ แก้ไข ปัญหาละเมิดหลักการที่กำหนด เพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ หรือ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ทุกเดือน และจัดทำ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	4) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อมและ ประเมินผลการดำเนินงาน โดย พิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่บริษัทฯ หรือ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ทุกเดือน และจัดทำ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

๑. นาย ทักษิณ ชินวัตร
 (นายแพทย์ วิชาญ) เลขที่ ๑๖๓/๒๕๖๔
 ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านใหม่ เลขที่ ๒๕๖๔
 หมู่บ้าน หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอบ้านใหม่ไชยพจน์ จังหวัดบุรีรัมย์

จำนวน
(นางสาวสุภาวดี หิรัญจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท อีอีอี จำกัด

